

D8PLUS STAGEOPERATOR

The D8plus StageOperator Series CM-850 has been developed for the safe setup-operation of chain hoists in direct control or low-voltage control. On the basis of its intuitive software and the integrated touchscreen the D8plus StageOperator offers a high level of operating comfort for mobile applications or in permanent fixed installations. The integration of load measuring cells ensures a secured operation according SQ P2. The progressive network

technology enables the configuration of chain hoist systems by a network integrated PC on browser-basis. Depending on the used operating unit up to eight systems sections with maximum 48 or 96 drives each can be configured. To ensure an optimum overview the drives can be arranged on importable hall plans and CAD drawings. Beside a variety of various operating units with touchscreens up to 17" radio remote controls are available, too.

Basic Features | Grundausrüstung

- For Chain Hoists in Direct Control or Low-Voltage-Control |
Für Kettenzüge in Direktsteuerung oder mit Schützensteuerung
- Linkable Motor Distributions Network Based |
Linkbare Motorverteilungen auf Netzwerk-Basis
- Integrated Software for System Configuration |
Integrierte Software zur Anlagenkonfiguration
- Password Management |
Passwortverwaltung
- Load-Measuring with Group-Switch-Off Function |
Lasterfassung mit Gruppenabschaltung
- Import of Hall Drawings |
Import von Hallenplänen
- Intergrated Manual Mode |
Integrierter Manual-Modus
- Touchscreen Remotes up to 17" available |
Touchscreen-Fernbedienungen bis 17" erhältlich
- Radio Remote Controls available |
Funkfernbedienungen erhältlich
- User & Alarm Logbook |
Benutzer- & Alarmlogbuch



Die D8plus StageOperator-Serie CM-850 wurde für den sicheren Einrichtbetrieb von Kettenzügen in Direktsteuerung oder Schützensteuerung entwickelt. Ob im mobilen Einsatz oder bei Festinstallationen, der D8plus StageOperator bietet aufgrund seiner intuitiven Software und des integrierten Touchscreens einen hohen Bedienkomfort. Die Einbindung von Lastmesszellen gewährleistet einen sicheren Betrieb entsprechend der SQ P2. Die moderne Netzwerk-Technologie ermöglicht auch die Konfiguration der

Anlagen von einem ins Netzwerk eingebundenen PC auf Browser-Basis. Hierbei lassen sich je nach verwendeter Bedieneinheit bis zu acht Anlagenteile mit jeweils maximal 48 oder 96 Antrieben konfigurieren. Um eine optimale Übersicht zu gewährleisten, ist eine Anordnung der Antriebe auf importierbaren Hallenplänen und CAD-Zeichnungen möglich. Neben einer Auswahl verschiedener Bedieneinheiten mit Touchscreens bis 17" sind auch Funkfernsteuerungen erhältlich.