

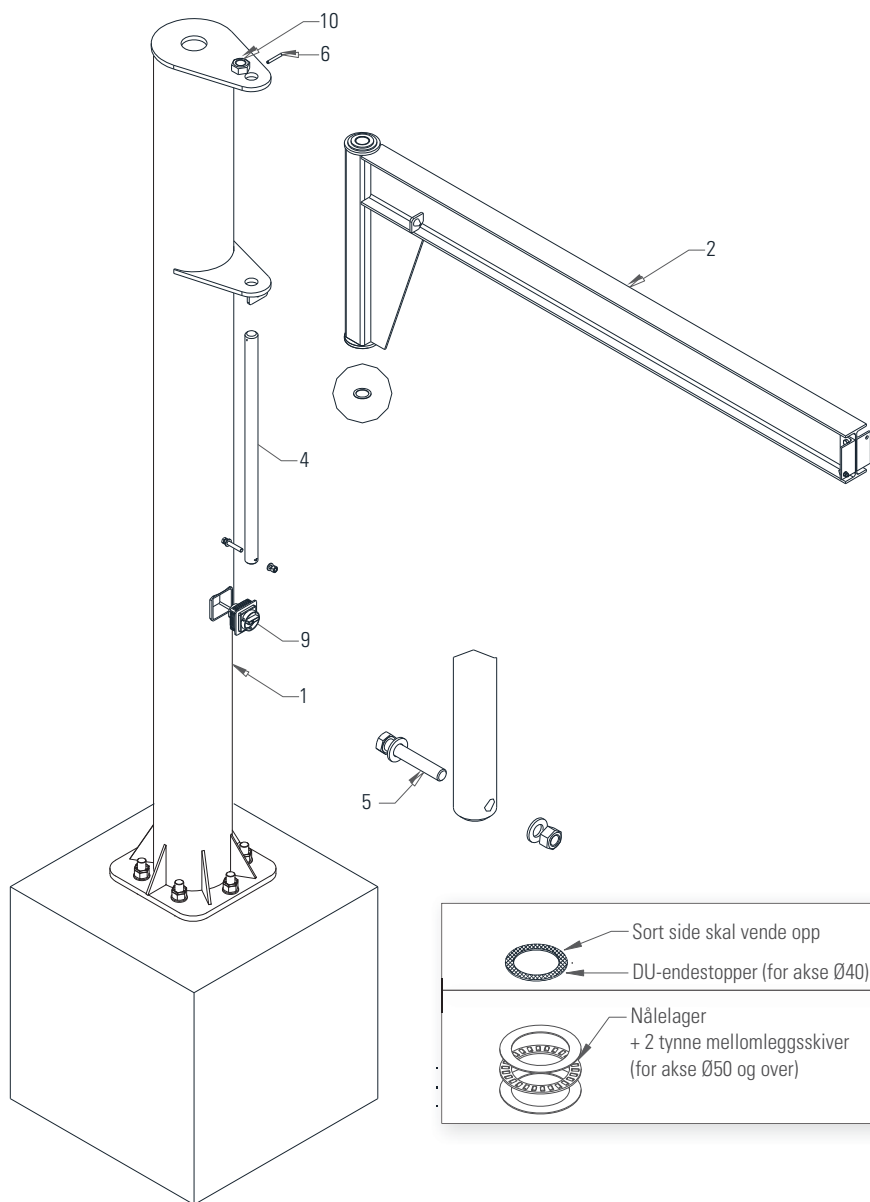
MONTERINGSANVISNING

SØYLEMONTERT SVINGKRAAN

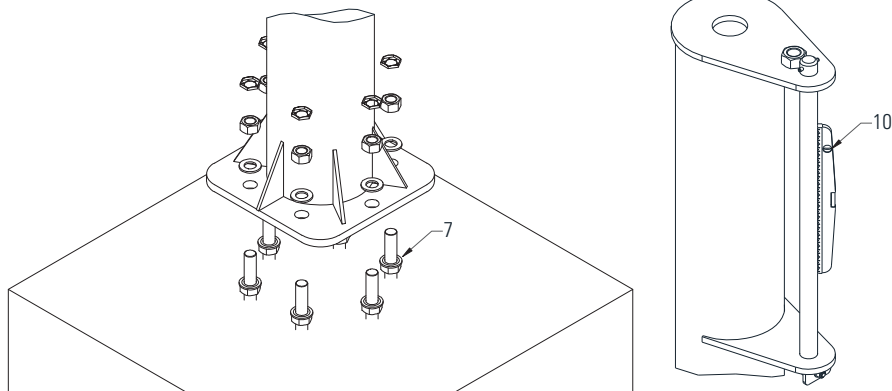


- 1. Monteringsskjema og -instruksjoner4
 - 1.1 Svingkran på ramme4
 - 1.2 Bryter som kan utstyres med hengelås (ekstrautstyr)6
 - 1.3 Strømtilførselslinje (ekstrautstyr)7
 - 1.4 Retarder (ekstrautstyr)8
 - 1.5 Låsing av rotasjonsmekanismen (ekstrautstyr).....9
 - 1.6 Regulerbare endestoppere (ekstrautstyr)10
 - 1.7 Sveisbare endestoppere (ekstrautstyr)11
 - 1.8 Deksel til talje (ekstrautstyr)12
 - 1.9 Kran med dobbel arm (ekstrautstyr).....12
 - 1.10 Naglbare såler (ekstrautstyr)13
- 2. Hva du må gjøre og ikke gjøre16
- 3. Testforhold for svingkraner og portalkraner18
- 4. Reservedeler20
- 5. Karakteristikker22

MONTERINGSINSTRUKSER

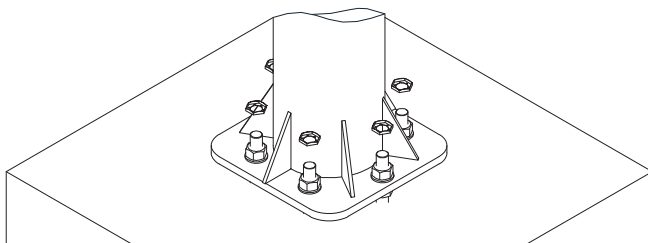


1. Monter rammen ① til svingkranen på festestengene ved å la undersiden av sålen hvile mot en rad M27-muttere ⑦ (disse følger med stengene).



Anbring mellomleggsskivene og M27-mutterne på den øvre delen av sålen. Ved hjelp av et vater ⑩, sjekk den loddrette stillingen på forskjellige steder rundt rotasjonsaksen, reguler denne stillingen ved å manøvrere de nedre mutterne. Blokker det hele ved å trekke til med et tiltrekkingmoment på 80 DaN.m.

Skrut til kontramutterne.



Ved bruk av andre festesystemer kan vi ikke holdes ansvarlige, og dette er klart frarådet i denne instruksjonsveiledningen.

2. Anbring endestopperen ③ (eller 3b, avhengig av modell) på det nedre festet. Påse at den sorte delen av endestopperen blir riktig plassert. Den sorte siden brukes som støtte for rotasjon av armen. Ha på olje eller smørefett.
3. Anbring armen ② ved hjelp av tilpasset løfteutstyr.
4. Smør akslingen ④, før den inn og monter skruen ⑤. Sikkerhetstappen ⑥ monteres helt til slutt.
5. Monter retarderen, linjen, bryteren ⑨.

VEDLIKEHOLD

Det trengs ikke noe spesielt vedlikehold på denne typen svingkraner, men det anbefales å:

- regelmessig smøre endestopperen for rotasjon,
- sjekke hvert år at festeboltene er forsvarlig trukket til, og at alle skruer generelt er riktig tiltrukket.

PÅMINNELSE

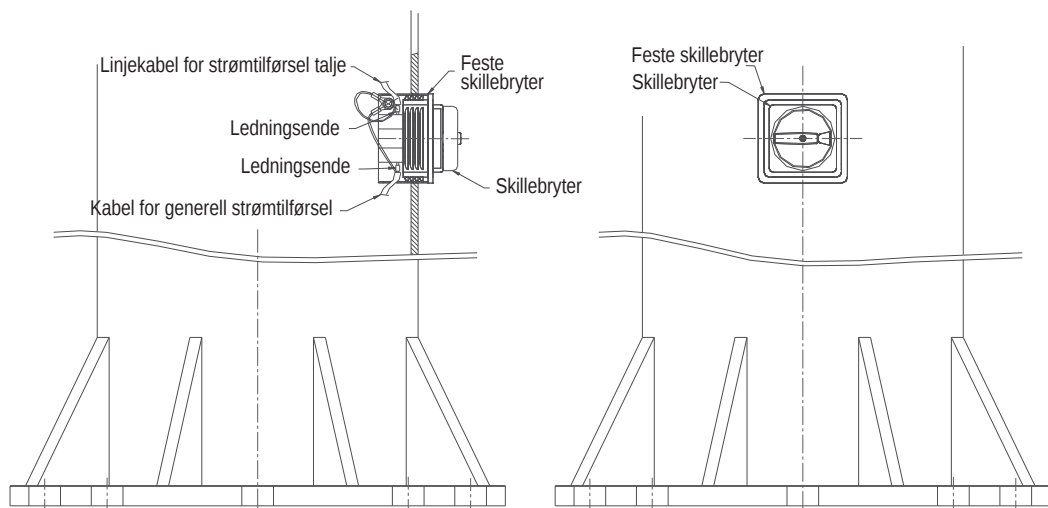
Ethvert løfteapparat skal mottas og kontrolleres av en godkjent organisme før apparatet tas i bruk. Det er strengt forbudt å bruke løfteapparater til transport av personale.

BRUK

Brukes i overensstemmelse med den maksimale nyttelast som beskrives i den tekniske beskrivelsen.

MONTERINGSINSTRUKSJONER

INNBYGGBAR SKILLEBRYTER

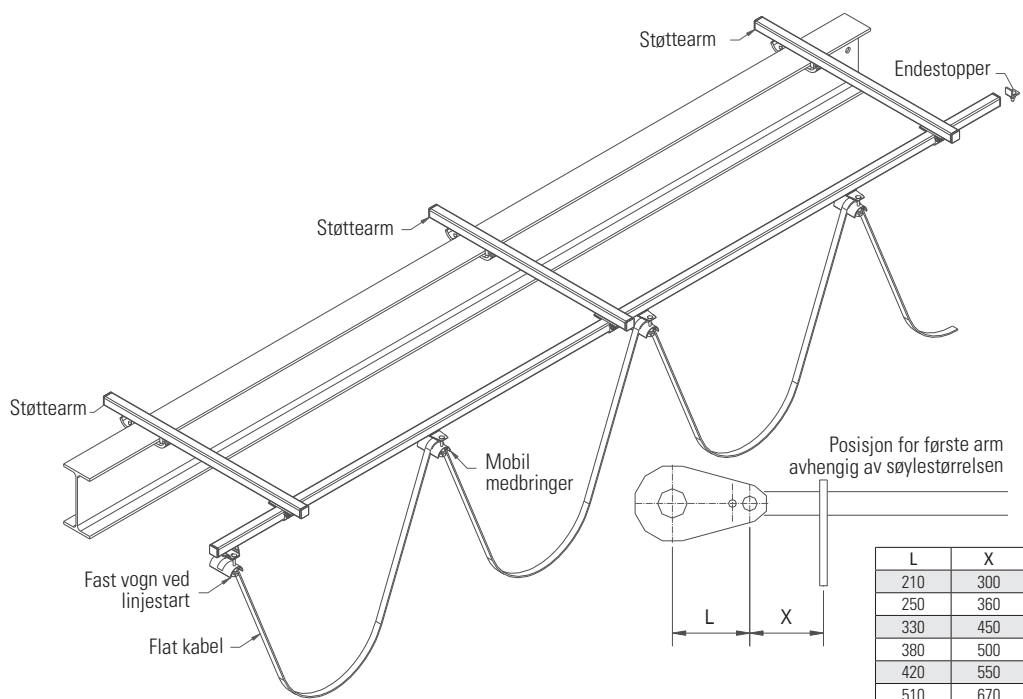


Monteringsteiging for den innbyggbare skillebryteren

Rekkefølge for operasjoner ved montering av skillebryteren

1. Trekk ut kabelen for generell strømføring.
2. Før kabelen for generell strømføring gjennom hullet på festet til skillebryteren, og klem sammen ledningsendene.
3. Koble de tre fasene for generell strømføring til terminalene 1, 3 og 5.
4. Klem sammen jordingsdelen på en av de runde polklemmene som følger med.
5. Trekk ut linjekabelen for strømtilførsel til taljen.
6. Før kabelen for strømføringslinjen gjennom hullet på festet til skillebryteren, og klem sammen ledningsendene.
7. Koble de tre fasene for generell strømføring til terminalene 2, 4 og 6.
8. Klem sammen jordingsdelen på den andre runde polklemmen som følger med.
9. Før skruen med spor i hullet til skillebryterens feste, sett på plass de to jordingspolklemmene, og blokker det hele med mutteren.
10. Sett skillebryteren på plass, og fest den til festet ved hjelp av de to sekskantskruene og mellomleggskivene som følger med.

MONTERINGSANVISNING FOR TILFØRSELSLEDNINGER



1. Anbring den første støttearmen til posisjon X som vist på vedlagte figur.
2. De påfølgende støttearmene skal plasseres med en avstand på maks. 2 m mellom hver.
3. Når armene er blokkert, skyv linjeskinnen langs hver arm, og fest den.
4. Anbring den faste startvognen på begynnelsen av hver linje, deretter de mobile medbringerne, og til slutt endestykket.
5. Før den flate kabelen gjennom medbringerne ved å fordele den jevnt langs hele skinnen. La det være 1 meter ledig kabel på enden av skinnen for tilkobling av taljen.

MONTERINGSINSTRUKSJONER

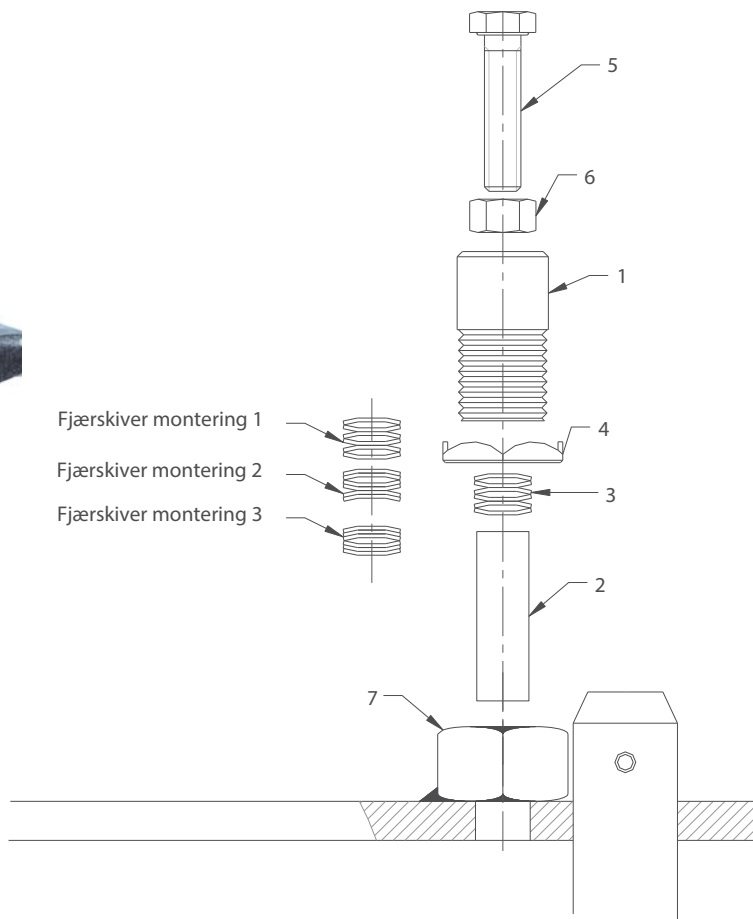
RETARDER



Fjærskiver montering 1

Fjærskiver montering 2

Fjærskiver montering 3



Installering

Retarderen skal ikke monteres før utliggeren er på plass.

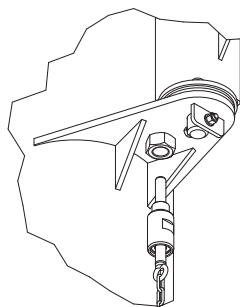
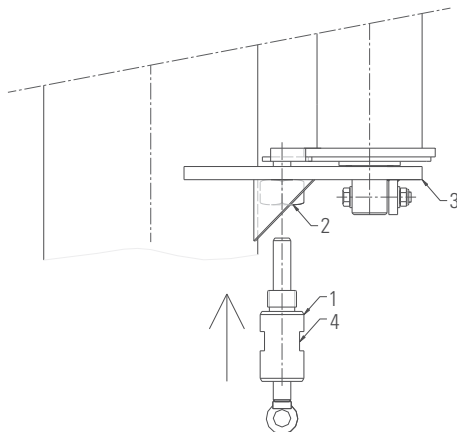
1. Anbring gnisningstappen i nylon **2** og fjærskivene **3** i forhold til den bremseeffekten som er ønskelig i selve retarderen **1**:
 - Montering 1: myk bremsing
 - Montering 2: normal bremsing
 - Montering 3: hard bremsing
2. Skru selve retarderen og dens kontramutter **4** på den eksisterende M33-mutteren **7** og blokker den.
3. Reguler trykket ved hjelp av skruen **5** som er beregnet på dette, og blokker den med kontramutteren **6**.

MONTERINGSINSTRUKSJONER

BLOKKERING AV ROTASJONSMEKANISMEN

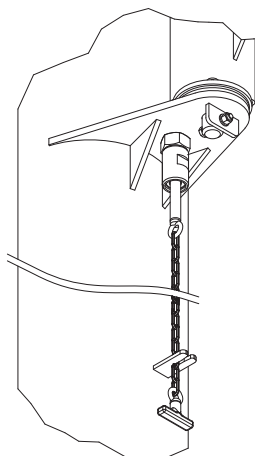
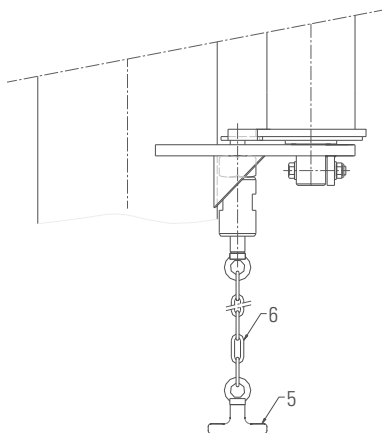
Installering

- Skru selve blokkeringsenheten **1** i mutteren **2** som er sveiset fast under det lyreformede elementet **3**.
- Blokker den ved å bruke en tilpasset nøkkel på de flate partiene **4**.
- Manøvreringskjeden og håndtaket er allerede montert på låsetappen.



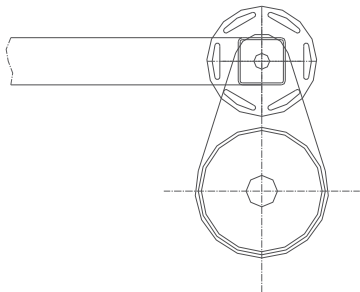
Bruk

- Manøveren for deblokkering av rotasjonsmekanismen skjer ved at man trekker i håndtaket **5** på enden av kjeden **6**.
- Låsetappen er montert på en fjær inne i selve blokkeringsenheten. Når kjeden slippes, føres tappen automatisk opp i øvre posisjon. Når utliggeren roterer skjer låsingen automatisk i indekseringshullet (om nødvendig, kutt av overflødig lengde på akselen for blokkering av rotasjonsmekanismen).
- Dersom du ikke ønsker at låsingen skal skje automatisk, fest kjeden i tilstrammet posisjon på den sveisede flate del

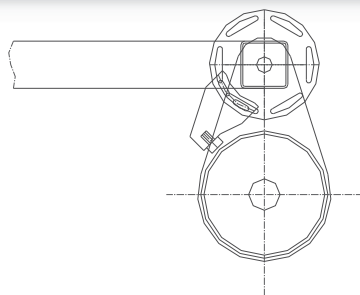


som befinner seg i manns høyde på svingkranens ramme.

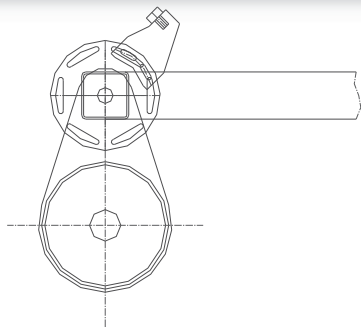
MONTERINGSINSTRUKSJONER REGULERBARE ENDESTOPPERE



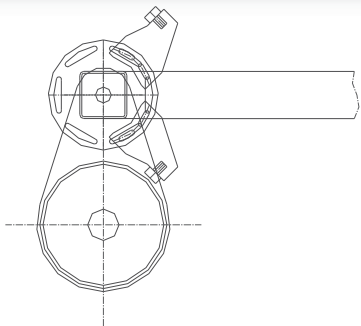
1. Plasser utliggeren i første ønskede ytterposisjon.



2. Monter den første endestopperen på hylse ved hjelp av skruene som følger med.



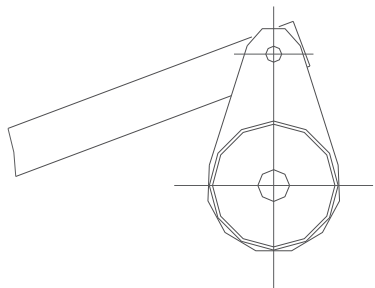
3. Plasser utliggeren i andre ønskede ytterposisjon.



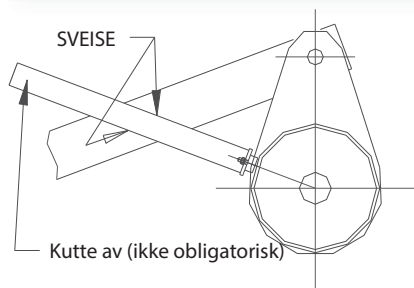
4. Monter den andre endestopperen på hylse, på samme måte som i fase 2.

MONTERINGSINSTRUKSJONER

SVEISBARE ENDESTOPPERE

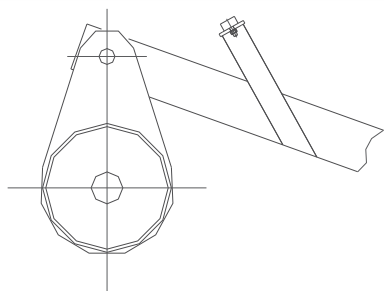


1. Plasser utliggeren i første ønskede ytterposisjon.

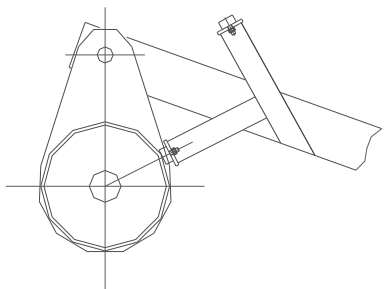


2. Sveis den første endestopperen på øvre del av utliggeren, og kutt av enden av U-delen

Viktig: Påse at endestopperens akse og rammens diametrale akse stemmer overens.



3. Plasser utliggeren i andre ønskede ytterposisjon.

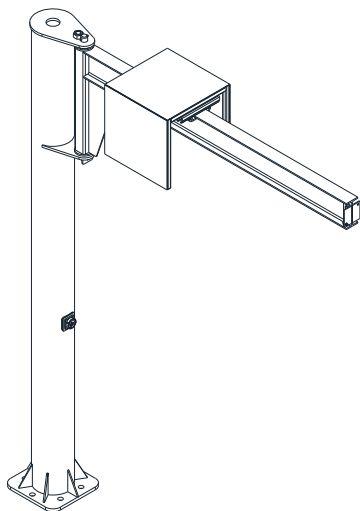


4. Kutt av den andre endestopperen til ønsket lengde, og sveis den til den øvre delen av utliggeren, på samme måte som i fase 2.

MONTERINGSANVISNING FOR DEKSEL TIL TALJE

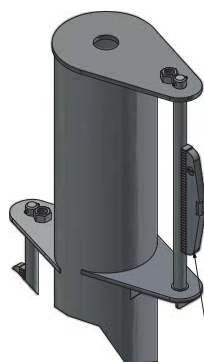
Installasjon

- Midtstill dekkelet mellom armen, taljen og linjen hvis dette finnes før du strammer til beslagene.
- **Obs! Ikke sett dekkelet for nær dreiepunktet, ellers vil rotasjonsvinkelen lukkes.**

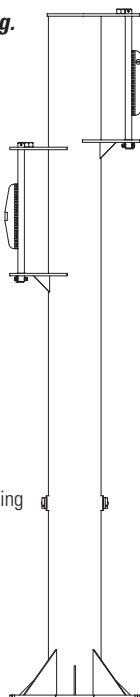


KRAN MED DOBBEL ARM

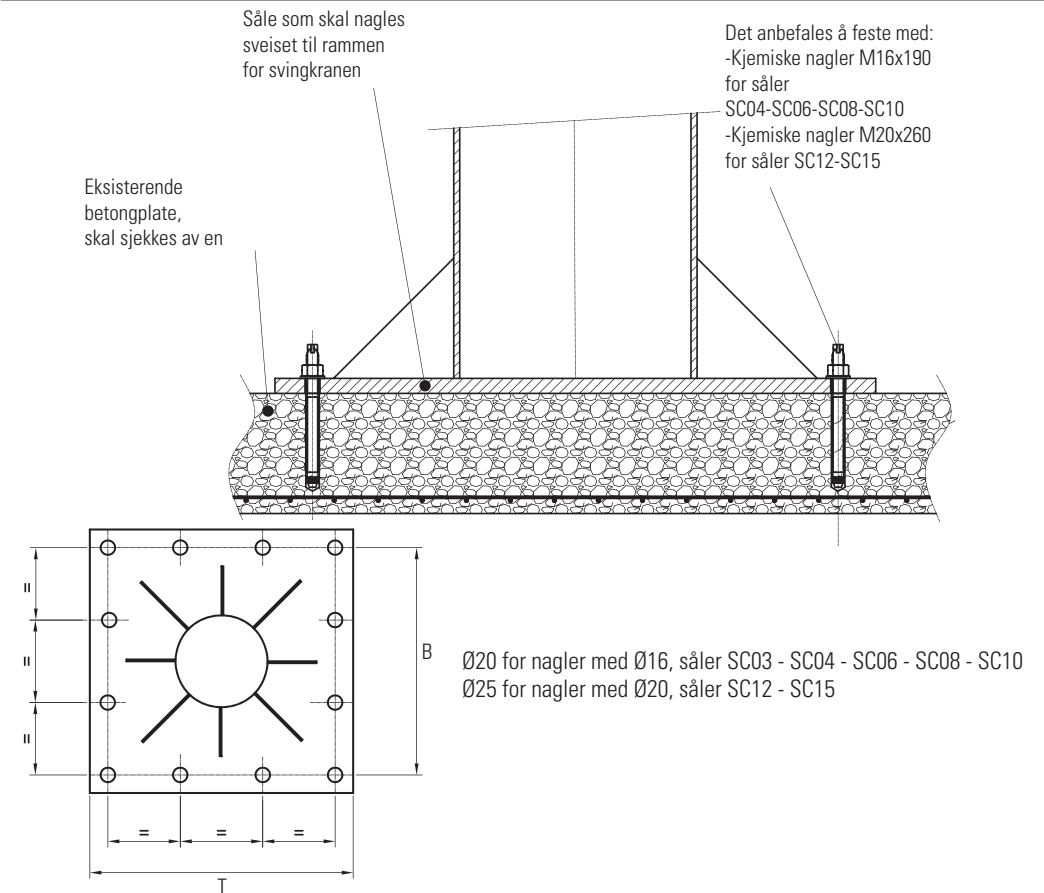
Obligatorisk kontroll av de 2 aksenes loddrette stilling.



Justering av de 2 aksenes loddrette stilling



BEMERKNINGER SOM GJELDER DE NAGLBARE SÅLENE



Nr.	TxT	Antall hull	Ø	BxB	Tykkelse	Vridningsmoment
SC03	300 x 300	4	20	250 x 250	12	250 DaN.m
SC04	400 x 400	8	20	350 x 350	15	1 000 DaN.m
SC06	600 x 600	8	20	500 x 500	15	1 500 DaN.m
SC08	800 x 800	12	20	700 x 700	20	3 800 DaN.m
SC10	1 000 x 1 000	16	20	900 x 900	20	6 000 DaN.m
SC12	1 200 x 1 200	16	25	1 100 x 1 100	20	8 000 DaN.m
SC15	1 500 x 1 500	16	25	1 400 x 1 400	20	12 000 DaN.m

Denne typen feste skal brukes med den største forsiktighet, og kun når det ikke er mulig med bruk av betongfundament. Denne løsningen krever betongplate med tilstrekkelig tykkelse og god kvalitet, og dette skal kontrolleres ved hjelp av de oppgitte vridningsmomentene.

VI KAN UNDER INGEN OMSTENDIGHETER HOLDES ANSVARLIGE for hold med denne typen feste.

Disse sålene kan ikke demonteres fra svingkranens rammer.

CR = Vridningsmoment oppgitt i tabellen for svingkraner med ramme.



ADHESIVE CAPSULE



ADHESIVE CAPSULE HVU2 WITH HAS (-E) OD FOR ANCHORING IN UNCRACKED AND CRACKED CONCRETE

Versions HAS-(E) 5.8 carbon steel version 5.8

INSTALLATION DATA

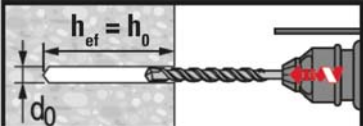
Threaded bar diameter	Diameter hole diameter	Anchoring depth	Thickness of the substrate	Tightening torque max.*	Centre distance mini	Distance to edge mini	Threaded bar length
$d_{nom} = d_i$ (mm)	d_o (mm)	$h_{ef} = h_o$ (mm)	h_{min} (mm)	T_{max} (N.m)	s_{min} (mm)	c_{min} (mm)	mm
M16	16	18	125	80	75	50	190
M20	20	22	170	150	90	55	260

* : maximum tightening torque to avoid splitting during installation wit s_{min} et c_{min}

OPERATING TEMPERATURE RANGE

Temperature range	Temperature of the material support	Max. temperature temperature in the the carrier material	Max. temperature temperature in the the carrier material	Material temperature substrate	Minimum setting time t_{cure}
Temperature range I	- 40 °C à + 40 °C	+ 24 °C	+ 40 °C	- 10 °C à - 6 °C	5 hours
				- 5 °C à - 1 °C	3 hours
Temperature range II	- 40 °C à + 80 °C	+ 50 °C	+ 80 °C	0 °C à 4 °C	40 minutes
				5 °C à 9 °C	20 minutes
Temperature range III	- 40 °C à + 120 °C	+ 72 °C	+ 120 °C	10 °C à 19 °C	10 minutes
				20 °C à 40 °C	5 minutes

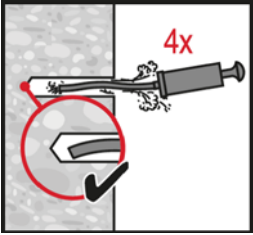
Hammer drilled hole



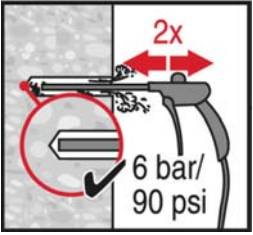
flooded holes (no sea water).

	Diameter hole diameter	Anchoring depth
	d_0 (mm)	$h_{ef} = h_0$ (mm)
M16	18	125
M20	22	170

Manual cleaning for hammer drilled hole

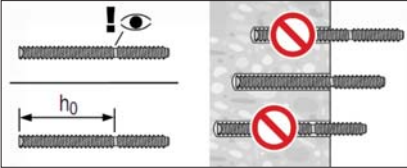


for drill hole diameters $d_0 \leq 18$ mm
and drill hole depths $h_0 \leq 10 d$

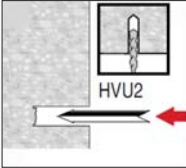


for all drill hole diameters d_0
and all drill hole depths h_0

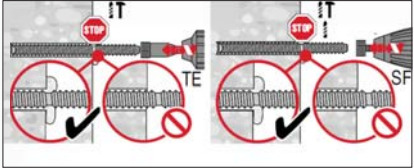
Setting the element



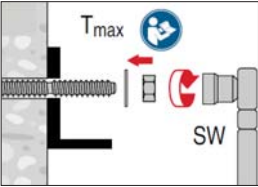
Check setting depth



Insert the foil capsule
with the peak ahead to
the back of the hole



Drive the anchor rod with the plugged tool into the
hole



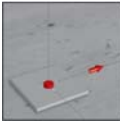
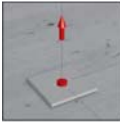
Loading the anchor after required
curing time t_{cure}

	Tightening torque max.*
	T_{max} (N.m)
M16	80
M20	150

PRE-CALCULATED VALUES | STATIC LOADS *

	h_{ef} (mm)	h_{min} (mm)	Traction (kN)			Shear (kN)		
			Ultimate design strength NRd			Ultimate design strength VRd		
			HAS 5.8 (-F)	HAS 8.8 (-F)	HAS-R	HAS 5.8 (-F)	HAS 8.8 (-F)	HAS-R
M16	125	160	45,83	45,83	45,83	32,88	32,88	36,07
M20	170	220	72,69	72,69	72,69	44,88	71,76	50,32

* Full mass insulated anchor, non-reinforced, non-cracked
C20/25 concrete (without influence of edge and centre
distance).



SEE SUPPLIER'S DATA SHEET
FOR FULL SPECIFICATIONS

www.comege.fr/uploads/notices/en/CHEVILLES-CHIMIQUES_en.pdf



HVA DU MÅ GJØRE OG IKKE GJØRE

Det er absolutt nødvendig å lese disse instruksene grundig for å kunne installere, bruke og vedlikeholde ditt apparat og redusere risikoen knyttet til feil bruk.

Enhver bruk i strid med forskriftene nedenfor er forbundet med fare, og produsenten fraskriver seg da alt ansvar.

Vær nøye med å følge forskriftene nedenfor.

HVA DU MÅ GJØRE

GENERELT

- Les og følg nøye instruksene i bruksanvisningen ved første idriftsetting. Bruk bare *opprinnelige reservedelerved* reparasjon eller vedlikehold.
- Du må alltid ha bruksanvisningen og bruksforskriftene tilgjengelig nær apparatet og til disposisjon for operatøren og personen som skal utføre vedlikeholdet.

TRANSPORT / LAGRING

- Håndter apparatet og strukturen enten med anordningene som er beregnet på dette eller i den opprinnelige emballasjen.
- Apparatet må lagres på avstand fra aggressive miljøer (støv, fuktighet osv.). Det må rengjøres og beskyttes mot korrosjon (smøring...).

INSTALLASJON / VEDLIKEHOLD / INNGREP

- Få installasjonen utført av et personale med relevant opplæring og elektrisk og mekanisk kompetanse.
- Sørg for at sikkerhetsreglene (sele, rydding av arbeidssonene, merking av området...) følges til punkt og prikke.
- Kontroller at apparatets festestruktur er solid.
- Koble ut strømkildene.
- Følg nøye installasjonsinstruksene som er angitt i apparatets bruksanvisning.
- Koble tilførselskabelen direkte på strømtilførselsterminalen i apparatskapet:
 - Wiren må monteres i samsvar med bruksanvisningen, smøres og innkjøres ved hjelp av noen manøvrer uten last.
 - Kjeden må monteres i samsvar med bruksanvisningen, oljes og innkjøres ved hjelp av noen manøvrer uten last.
- Sett opp et inspeksjonsprogram, og noter alle vedlikeholdsoperasjoner på apparatet, spesielt: krokene, enhetene på heiseblokken, kjeden og wiren, bremsen, grensebryterne...
- Skift ut alle mistenkelige eller slitte elementer.

ETTER LENGRE TIDS OPPSTANS ELLER VED EN KONTROLL:

- Kontroller at sikkerhetsorganene (bremse, endestopper, grensebryter...) fungerer riktig og er riktig stilt inn, i samsvar med bruksanvisningen.
- Sjekk regelmessig tilstanden til kjeden eller wiren og krokene (ledd, dreiestopp...)
- Delene må endres hvis det konstateres deformering eller unormal slitasje.
- Pass på at wiren er ren og smurt hele tiden.
- Kontroller at montasjeelementene er riktig tiltrukket.
- Kontroller tilstanden til trådene i heisewiren.
- Sjekk at kjedene ikke er vridt og at de ikke er skadet. Sjekk at wirelinene av stål som støtter trykknappboksen fungerer riktig. Trykknappboksens kabel skal ikke brukes til håndtering.

Det er absolutt nødvendig å lese disse instruksene grundig for å kunne installere, bruke og vedlikeholde ditt apparat og redusere risikoen knyttet til feil bruk.

Enhver bruk i strid med forskriftene nedenfor er forbundet med fare, og produsenten fraskriver seg da alt ansvar.

Vær nøye med å følge forskriftene nedenfor.

HVA DU IKKE MÅ GJØRE

TRANSPORT / LAGRING

- Du må aldri flytte eller løfte apparatet ved hjelp av de elektriske ledningene.
- Du må ikke installere taljen uten egnet støtte, ellers risikerer du å skade delene på den nedre siden.

INSTALLASJON / VEDLIKEHOLD / INNGREP

- Du må aldri endre apparatet uten forutgående undersøkelse og produsentens tillatelse.
- Du må aldri endre sikkerhetsorganenes verdier og innstillinger utenfor grensene som er angitt i bruksanvisningen eller uten produsentens godkjenning.
- Du må aldri forbikoble skillebryterne, strømbryterne eller forebyggings- eller begrensingsanordningene.

VED BRUK

- Du må aldri transportere last uten å sørge for at personalet holdes på avstand. Du må ikke føre kroken med eller uten last over personalet.
- En ukvalifisert person må aldri bruke apparatet.
- Du må aldri løfte last over den maksimale brukslasten som er angitt på apparatet. Støt eller ufrivillig fastheking mellom lasten som håndteres og omgivelsene kan føre til overbelastning.
- Du må aldri fjerne sperrehaken fra krokene.
- Du må aldri sperre, justere eller fjerne bryterne eller grensebryterne for å gå høyere eller lavere enn det disse tillater.
- Du må ikke bruke apparatet til å rive av, klemme løs eller dra sidelengs.
- Apparatet må ikke brukes til å transportere personer.
- Anordninger i bevegelse må ikke røres.
- Et apparat i dårlig stand (slitasje, deformering...) må aldri brukes.
- Du må aldri bruke reservedeler du er usikker på eller av ukjent opprinnelse.
- Last må ikke balanseres med vilje.
- Du må aldri utløse slag mot apparatet. Du må ikke bruke mekaniske stoppere som gjentatt fremgangsmåte for å stanse apparatet.
- Du må aldri bruke kjeden eller heisewiren som stropp.
- Du må aldri feste stropper til krokens kjeft (fare for at kroken skades og lasten faller)
- Du må aldri bruke en krok i ikke-vertikal posisjon.
- Du må ikke vri lastkjedene. (Vending av heiseblokken...)
- Du må aldri bruke de elektriske ledningene til å flytte apparatet.
- Du må ikke la lasten bli hengende oppe.
- Du må aldri bruke apparatet som jordreferanse for sveisingen.
- Du må ikke bruke apparatet på en måte eller på et sted som ikke er tiltenkt.
- Du må ikke bruke sikkerhetsanordningene som middel til måle lasten som bæres.
- Ikke bruk kontrollene unødig (unngå fingring). Dette medfører overheting eller skade på apparatet.
- Du må aldri dra lasten på tvers. Før apparatet vertikalt i forhold til lasten før du heiser den.
- Ikke bruk apparatet med en annen strømtilførsel enn den som er anbefalt (under- eller overspenning, manglende fase...).

BETINGELSER FOR SVINGKRANPRØVENE

For å garantere at utstyret er i god stand og grunnet mangel på presis lovgivning anbefaler produsenten nedenstående dynamiske og statiske lastprøver på standardapparater.

Alle andre regelverk, enten de er knyttet til et lands spesifikke forhold eller en spesiell bruk, skal inngå i en spesifikasjonsliste som er behørig godkjent av produsenten.

DYNAMISKE PRØVER

For de dynamiske prøvene tilføyes en overlast på 10 % til den nominelle lasten, enten det brukes elektrisk eller manuell heising.

Det utføres prøver på alle bevegelser (heising, svinging, translasjon, rotasjon osv.). Det er ikke nødvendig å heise lasten i maksimal høyde, men det er mulig å gjøre det uten at en frist er pålagt.

En enkelte manøver av hver bevegelse er nødvendig og tilstrekkelig.

Avlesning av de dynamiske prøvene:

Under disse prøvene må enheten talje + løpekatt være stabil. Sjekk at det ikke forekommer synlige deformeringer.

Mål høyden under bjelke eller på bjelke før du påfører lasten midt på bjelken og måler på nytt under dynamisk last.

Definer ratioen for omregning av deformeringen som er målt under dynamisk last ved å dele på 1,1 for avlesning som **utligger under nominell last** idet denne utliggeren er direkte proporsjonal med lasten.

Bare utliggeren under nominell last er avlesbar!

For svingkraner på ramme må de konstaterte utliggerne (**avlest under nominell last**) ikke overstige 1/100-del av bare radius og 1/200-del av summen radius + høyde.

For veggmonterte svingkraner må ikke utliggerne være over 1/200-del av radius (det tas ikke høyde for eventuell deformering av masten som forutsettes å ha tilstrekkelig størrelse og ha blitt beregnet av brukeren).

For portalkraner må utliggerne ikke være over 1/500-del av radiusen.

Hvis de dynamiske prøvene er tilfredsstillende, blir det foretatt statiske prøver.

For å garantere at utstyret er i god stand og grunnet mangel på presis lovgivning anbefaler produsenten nedenstående dynamiske og statiske lastprøver på standardapparater. Alle andre regelverk, enten de er knyttet til et lands spesifikke forhold eller en spesiell bruk, skal inngå i en spesifikasjonsliste som er behørig godkjent av produsenten.

STATISKE PRØVER

De statiske prøvene har utelukkende som formål å sjekke at enheten er riktig på plass og at det ikke forekommer permanent eller rest-deformering.

Ingen utliggermål blir avlest under disse prøvene, bortsett fra å sjekke at det ikke forekommer permanent deformering

Betingelser som må oppfylles under statiske prøver:

For de statiske prøvene anvendes en ekstralast på **25 % over nominell last**, enten det brukes elektrisk eller manuell heising.

Disse prøvene utføres utelukkende på heisebevegelsen, med svingkranens arm midtstilt (last i enden av armen for svingkraner og i midten for portalkraner).

Det er forbudt å heve last økt med 25 % med apparatet men ekstra vekter legges til den dynamiske lasten.

Denne prøven må ikke overstige 30 min.

Avlesning av de dynamiske prøvene:

Hvis ingen permanent eller rest-deformering konstateres etter disse statiske prøvene, kan apparatet settes i drift.

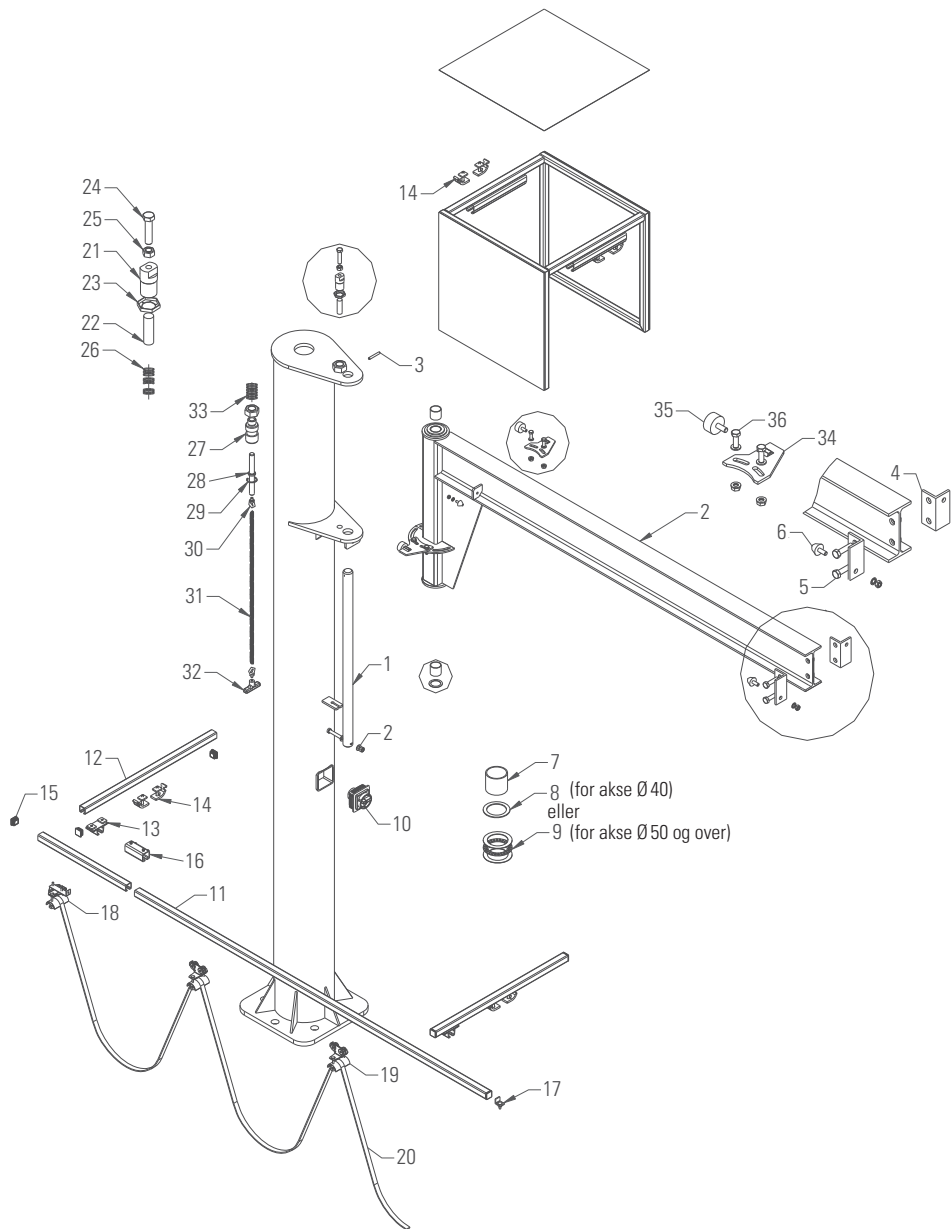
I henhold til EUs maskindirektiv gis det ingen beregningsnotater bortsett fra ved forespørsel som innkommer når utstyret bestilles og som godtas av produsenten, på samme måte som detaljtegninger, nomenklaturer osv. som inngår i produsentdokumentasjonen og derfor er konfidensielle dokumenter.

Angående de elektriske kjedetaljene:

Det minnes om at disse apparatene er utstyrt med **momentbegrensere** og ikke **lastbegrensere**.

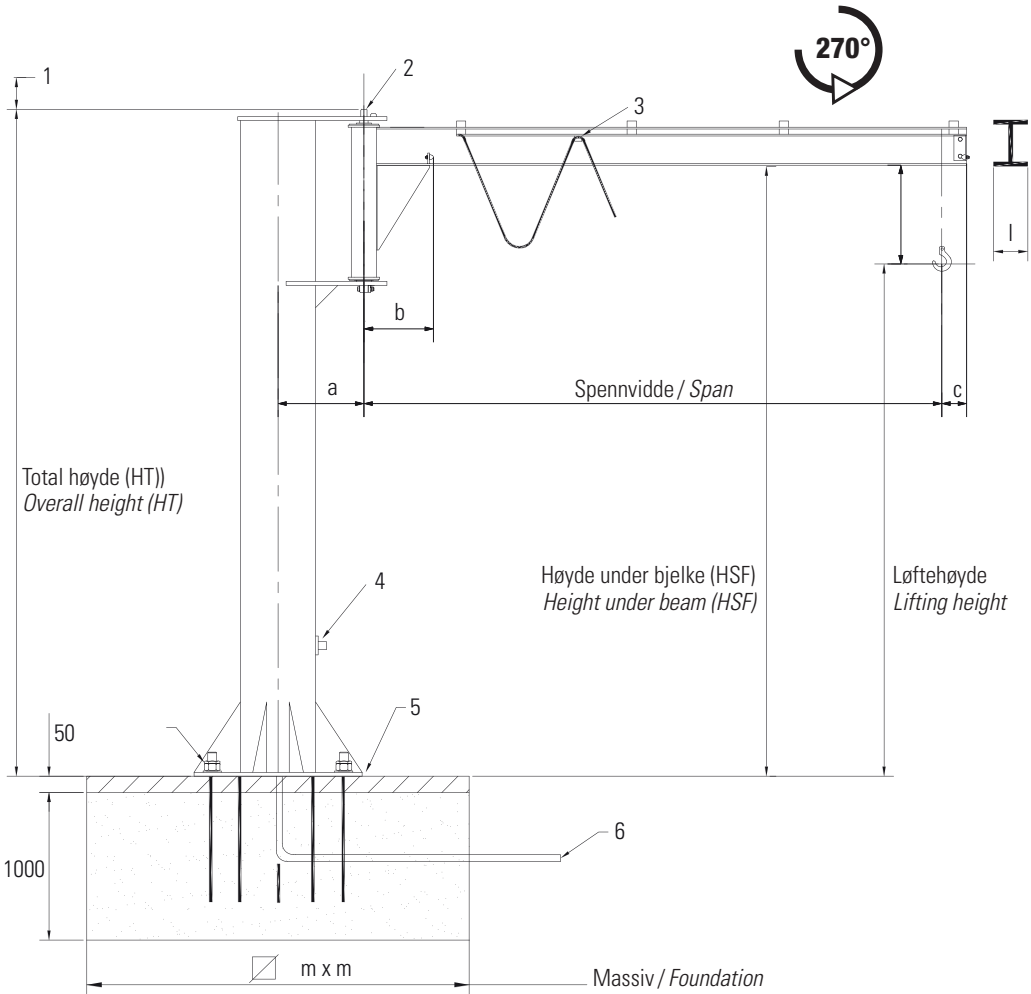
Av sikkerhetsgrunner overstiger derfor begrensernes innstilling vesentlig terskelen for utløsning av 110 % av nominell last.

Det er også totalt akseptabelt at disse momentbegrensene *justerestil* 120 % eller 160 % av nominell last. Denne operasjonen har som mål å foregripe slitasje ved sluring i antifriksjonssystemet som sørger for begrensnings av momentet og dermed unngår fare for at lasten *glir*.



	Nr.	Beskrivelse	Standard	Ekstraustyr
Kranarm	1	Rotasjonsakse	X	
	2	Skruer aksestopp	X	
	3	Splittet stift	X	
	4	Endestopper	X	
	5	Skruer endestopper	X	
	6	Endestopper i gummi + skruer	X	
	7	Ring DU	X	
	8	Stopper DU	X	
	9	Nålelager + underlagsringer	X	
	10	Låsbar bryter		X
Tilførselsledning (ekstraustyr)	11	Linjeskinne		X
	12	Støttearm		X
	13	Hengeklo		X
	14	Beslag		X
	15	Plastkork		X
	16	Koblingsskive		X
	17	Endestopper til linje		X
	18	Fast kabelbærende vogn		X
	19	Mobil kabelbærende vogn		X
	20	Kabel		X
Brems (ekstraustyr)	21	Bremseenhet		X
	22	Skrubbefinger i nylon		X
	23	Stålmutter		X
	24	Reguleringsskrue		X
	25	Kontramutter		X
	26	Fjærskive		X
Rotasjonslås (ekstraustyr)	27	Nav (rotasjonsstopper)		X
	28	Akse (rotasjonsstopper)		X
	29	Elastisk ring		X
	30	Ringskrue		X
	31	Kjetting		X
	32	Håndtak		X
	33	Fjær (rotasjonsstopper)		X
Justerbar stopper (ekstraustyr)	34	Beslag til justerbar stopper		X
	35	Endestopper i gummi		X
	36	Skruer til justerbar stopper		X

KARAKTERISTIKKER



1	Søylemontert svingkrannødvendig klaring ved montering = 150 mm necessary clearance for assembly = 150 mm
2	Brems (ekstrautstyr) Rotation slowing device (option)
3	Tilførselsledning (ekstrautstyr) Feeding line (option)
4	Låsbar bryter (ekstrautstyr) Lockable main switch (option)
5	Fotplate nr Base plate n°
6	Rør til strømledning (valgfritt) Sheath for supply cable (optional)

Maks. nyttlast	Spernnidde	Høyde under byrde (HSF) (1)	Total byrde (H)				Standard fotplate	Masiv	Fotplate for nagler (2)	Vekt totalt	Vekt søyle	Vekt arm	Vekt for 10 cm ekstra HSF	Ekstravekt fotplate til nagler	Maks HSF	Dreiningenonnett moment	
				Max. capacity	Span	Height under beam (HSF) (1)											Overall Height (H)
kg	m	m	m	mm	mm	mm	mm	N°	m	N°	Kg	Kg	Kg	Kg	Kg	m	DaN.m
125 (50)	2	3	3,26	210	335	150	91	4	0,9	SC04	179	122	57	3	-8	8,5	517
	2,5	3	3,26	210	335	150	91	4	0,95	SC04	188	122	66	3	-8	6,5	646
	3	3	3,26	210	335	150	91	4	1	SC04	197	122	75	3	-8	5	781
	3,5	3	3,26	210	335	150	91	4	1,05	SC04	207	122	85	3	-8	4	920
	4	3	3,26	250	335	150	91	4	1,1	SC06	257	163	94	4	23	7,5	1074
	4,5	3	3,28	250	365	150	100	4	1,2	SC06	292	164	128	4	23	7	1261
	5	3	3,28	250	365	150	100	4	1,25	SC06	303	164	139	4	23	6	1423
	5,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,3	SC08	465	268	197	6	77	11	1746
	6	3	3,32	330	365	150	120	5	1,35	SC08	480	268	212	6	77	11	1944
	6,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,4	SC08	495	268	227	6	77	11	2150
	7	3	3,32	330	365	150	120	5	1,45	SC08	511	268	243	6	77	11	2364
	7,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,5	SC08	526	268	258	6	77	11	2585
250 (50)	8	3	3,32	330	365	150	120	5	1,55	SC08	541	268	273	6	77	9,5	2814
	8,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,6	SC08	557	268	289	6	77	5,5	3051
	9	3	3,38	380	430	150	150	6	1,7	SC08	777	334	443	7	49	11	3798
	9,5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,75	SC10	798	334	464	7	122	11	4105
	10	3	3,38	380	430	150	150	6	1,8	SC10	819	334	485	7	122	11	4422
	10,5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,8	SC10	840	334	506	7	122	11	4750
	11	3	3,38	380	430	150	150	6	1,85	SC10	861	334	527	7	122	7,5	5088
	11,5	3	3,38	420	430	150	150	6	1,9	SC10	922	374	548	8	126	11	5455
	12	3	3,44	420	630	150	170	7	2,05	SC12	1240	428	812	8	204	11	6925
	2	3	3,26	210	335	150	91	4	1	SC04	179	122	57	3	-8	4,5	760
	2,5	3	3,26	210	335	150	91	4	1,1	SC04	188	122	66	3	-8	4	944
	3	3	3,26	250	335	150	91	4	1,15	SC06	238	163	75	4	23	6	1148
500 (50)	3,5	3	3,26	250	335	150	91	4	1,2	SC06	248	163	85	4	23	4,5	1342
	4	3	3,26	250	335	150	91	4	1,25	SC08	323	229	94	6	96	5	1541
	4,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,35	SC08	434	268	166	6	77	11	1903
	5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,4	SC08	449	268	181	6	77	11	2141
	5,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,45	SC08	465	268	197	6	77	9,5	2387
	6	3	3,32	330	365	150	120	5	1,5	SC08	480	268	212	6	77	8	2640
	6,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,55	SC08	534	307	227	7	74	8,5	2922
	7	3	3,38	380	430	150	150	5	1,65	SC08	678	319	359	7	74	11	3468
	7,5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,7	SC10	714	334	380	7	122	10	3808
	8	3	3,38	380	430	150	150	6	1,75	SC10	735	334	401	7	122	8,5	4138
	8,5	3	3,38	420	430	150	150	6	1,8	SC10	796	374	422	8	126	11	4499
	9	3	3,44	420	630	150	170	6	1,9	SC10	1036	396	640	8	126	11	5482
1000 (100)	9,5	3	3,44	420	630	150	170	6	1,95	SC10	1065	396	669	8	126	11	5915
	10	3	3,44	420	630	150	170	6	2	SC12	1093	396	697	8	126	11	6361
	10,5	3	3,44	420	630	150	170	7	2,05	SC12	1154	428	726	8	204	10,5	6823
	11	3	3,44	510	630	150	170	7	2,1	SC12	1350	595	755	13	200	11	7355
	11,5	3	3,44	510	630	150	170	7	2,15	SC12	1378	595	783	13	200	11	7846
	12	3	3,44	510	630	150	170	7	2,2	SC15	1407	595	812	13	401	11	8352
	2	3	3,26	250	335	150	91	4	1,2	SC06	220	163	57	4	23	4,5	1392
	2,5	3	3,26	250	335	150	91	4	1,3	SC08	229	163	66	4	96	4	1715
	3	3	3,32	330	365	150	120	5	1,4	SC08	388	268	120	6	77	10,5	2151
	3,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,5	SC08	403	268	135	6	77	8	2304
	4	3	3,32	330	365	150	120	5	1,55	SC08	419	268	151	6	77	6	2864
	4,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,6	SC08	434	268	166	6	77	4,5	3232
1600 (150)	5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,7	SC08	608	334	274	7	49	7,5	3796
	5,5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,75	SC10	629	334	295	7	122	6,5	4210
	6	3	3,38	380	430	150	150	6	1,8	SC10	650	334	316	7	122	4	4636
	6,5	3	3,38	420	430	150	150	6	1,85	SC10	711	374	337	8	126	6,5	5101
	7	3	3,44	420	630	150	170	6	1,95	SC10	922	396	526	8	126	8	5935
	7,5	3	3,44	420	630	150	170	6	2	SC12	951	396	555	8	226	7	6448
	8	3	3,44	510	630	150	170	7	2,1	SC12	1178	595	583	13	200	11	7050
	8,5	3	3,44	510	630	150	170	7	2,15	SC12	1207	595	612	13	200	11	7593
	9	3	3,44	510	630	150	170	7	2,2	SC15	1235	595	640	13	401	11	8150
	9,5	3	3,55	510	770	150	190	7	2,3	SC15	1507	595	912	13	401	11	9696
	10	3	3,55	510	770	150	190	8	2,35	SC15	1622	671	951	13	344	11	10384
	10,5	3	3,55	510	770	150	190	8	2,4	SC15	1660	671	989	13	344	11	11091
2000 (200)	11	3	3,55	510	770	150	190	8	2,45	SC15	1699	671	1028	13	344	11	11818
	11,5	3	3,55	510	770	150	190	8	2,5	-	1738	671	1067	13	-	11	12565
	2	3	3,32	330	365	150	120	5	1,55	SC08	357	268	89	6	77	8	2868
	2,5	3	3,32	330	365	150	120	5	1,65	SC08	373	268	105	6	77	5,5	3505
	3	3	3,38	380	430	150	150	6	1,75	SC10	524	334	190	7	122	7	4270
	3,5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,85	SC10	545	334	211	7	122	5,5	4943
	4	3	3,38	380	430	150	150	6	1,95	SC10	566	334	232	7	122	4	5626
	4,5	3	3,38	420	430	150	150	6	2	SC12	627	374	253	8	226	5	6371
	5	3	3,44	420	630	150	170	7	2,1	SC12	840	428	412	8	204	5,5	7278
	5,5	3	3,44	510	630	150	170	7	2,2	SC15	1035	595	440	13	401	11	8156
	6	3	3,44	510	630	150	170	7	2,25	SC15	1064	595	469	13	401	10	8927
	6,5	3	3,55	510	770	150	190	7	2,35	SC15	1274	595	679	13	401	11	10180
	7	3	3,55	510	770	150	190	8	2,4	SC15	1313	595	716	13	401	10,5	10884
2500 (250)	7,5	3	3,55	510	770	150	190	8	2,45	SC15	1428	671	757	13	344	9,5	11943
	8	3	3,55	510	770	150	190	8	2,55	-	1466	671	795	13	-	8,5	12854
	2	3	3,38	380	430	150	150	6	1,8	SC10	482	334	148	7	122	7	4646
	2,5	3	3,38	380	430	150	150	6	1,95	SC10	503	334	169	7	122	5	5653
	3	3	3,38	420	430	150	150	6	2,05	SC12	564	374	190	8	226	5,5	6749
	3,5	3	3,38	420	430	150	150	7	2,15	SC12	607	396	211	8	204	4	7777
	4	3	3,44	420	630	150	170	7	2,25	SC15	783	428	355	8	349	4,5	8947
	4,5	3	3,44	510	630	150	170	7	2,35	SC15	978	595	383	13	401	9	10213
5	3	3,44	510	630	150	170	7	2,45	SC15	1007	595	412	13	401	7	11311	
5,5	3	3,55	510	770	150	190	8	2,55	-	1272	671	601	13	-	8,5	12	

