

PROTOUCH STAGEOPERATOR

The ProTouch StageOperator is suitable for safe installation operations featuring fixed- or variable-speed chain hoists and a variety of stage drives such as winches, tubular shaft hoists and lifting platforms. The system offers integrated group shutdown, which means that whenever limits are exceeded or the safety devices of one drive respond, the entire group or all the drives in motion are stopped. The controller evaluates all the limit switches of the drives, whilst sensors such as incremental or absolute

encoders, load-measuring cells and thermal switches are reliably processed, to guarantee the safe operation of lifting appliances. Using a wide variety of technologies and mediums of data transmission, both centralized and decentralized systems can be produced. In the Qatar National Convention Center, an entire system with 1752 CHAINMASTER Variolifts was installed in seven halls, with control provided by ten 8.4-inch radio controllers.

Basic Features | Grundausrüstung

- 8.4" Colour Touchscreen in robust Industry Quality | 8,4"-Farb-Touchpanel in robuster Industriequalität
- Linkable Motor Distribution | Linkbare Motorverteilungen
- Integrated Software for System Configuration | Integrierte Software zur Anlagen-Konfiguration
- Password Management | Passwortverwaltung
- Group Shutdown Functions | Gruppenabschaltung
- Displaying of Positions and Destination Runs | Wegerfassung und Zielfahrten
- Load-Measuring with integrated Shutdown Functions for Over- and Underload | Lasterfassung mit Abschaltfunktion
- Radio Remote as Option | Alternativ Funkfernsteuerung
- Displaying each Drive Status Position, Load and Errors | Einzelanzeige aller Fehler und Betriebszustände
- 15" Touchscreen as Option | Alternativ 15"-Touchpanel
- Network-Based System Configurations available on request | Alternative Systeme auf Netzwerkbasis auf Anfrage erhältlich

Der ProTouch StageOperator eignet sich für den sicheren Einrichtbetrieb von Kettenzügen mit fester oder variabler Geschwindigkeit und diversen bühnentechnischen Antrieben wie Seilwinden, Rohrwellenzügen und Hubpodien. Das System besitzt eine integrierte Gruppenabschaltung, die beim Überschreiten von Grenzwerten und Ansprechen von Sicherheitseinrichtungen eines Antriebes die gesamte Gruppe oder alle sich bewegenden Antriebe stoppt. Die Steuerung wertet alle Endschalter der Antriebe aus.



Sensoren wie Inkremental- oder Absolutwertgeber, Lastmesszellen und Thermoschalter werden zuverlässig verarbeitet und gewährleisten einen sicheren Betrieb der Hebezeuge. Unter Verwendung verschiedenster Technologien und Medien zur Datenübertragung können zentrale und dezentrale Systeme gefertigt werden. Im Qatar National Convention Center wurde in sieben Hallen ein Gesamtsystem mit 1752 CHAINMASTER-Variolifts installiert. Die Bedienung erfolgt über zehn 8,4"-Funksteuerungen.