



SS-L5 QP
Jekketalje
Bruksanvisning

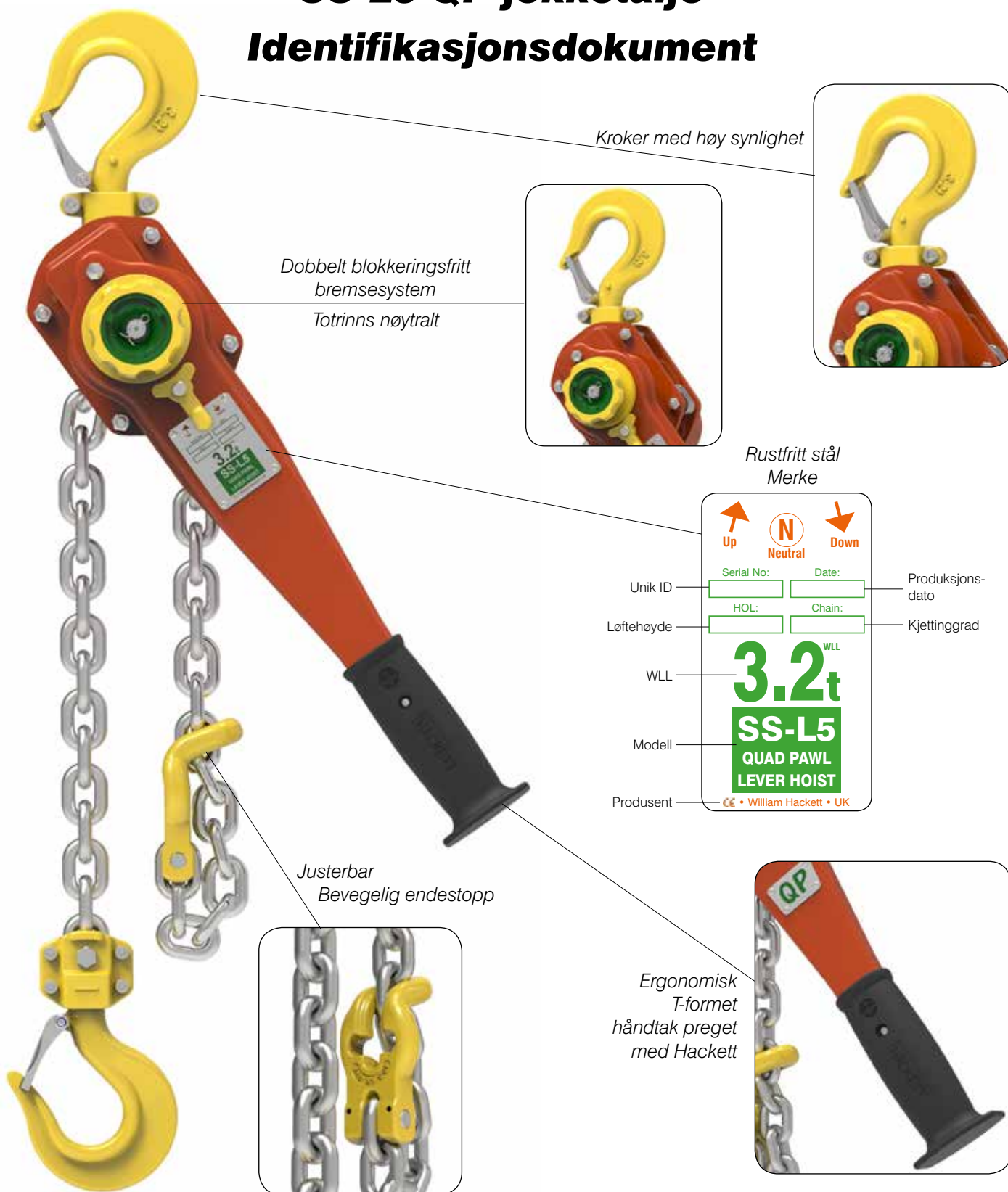




Innhold

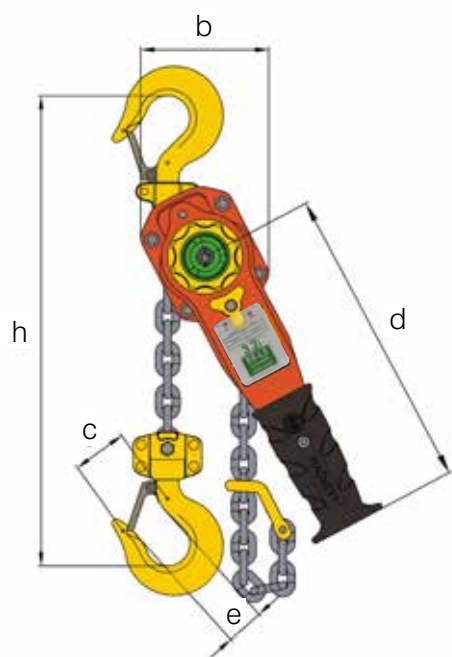
1.	Identifikasjon	4
2.	Dimensjoner og spesifikasjoner	5
3.	Valg av talje	6
4.	Fremgangsmåte før bruk.....	7
5.	Taljefeste/-montering	8
6.	Bruk av talje	9
7.	Informasjon om sikker bruk	10
8.	Råd om fleeting	11
9.	Retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring.....	12
10.	Praktiske hensyn	13
11.	Inspeksjonskategori for reservedeler	15
12.	Deleliste	16
13.	Utvidet visning av deler	17
14.	Demontering av talje	18
15.	Vedlikehold og reparasjon	19
16.	Monteringsinstruksjoner	30
17.	Bremseoppsett	31
18.	Garanti	36

SS-L5 QP-jekketalje Identifikasjonsdokument

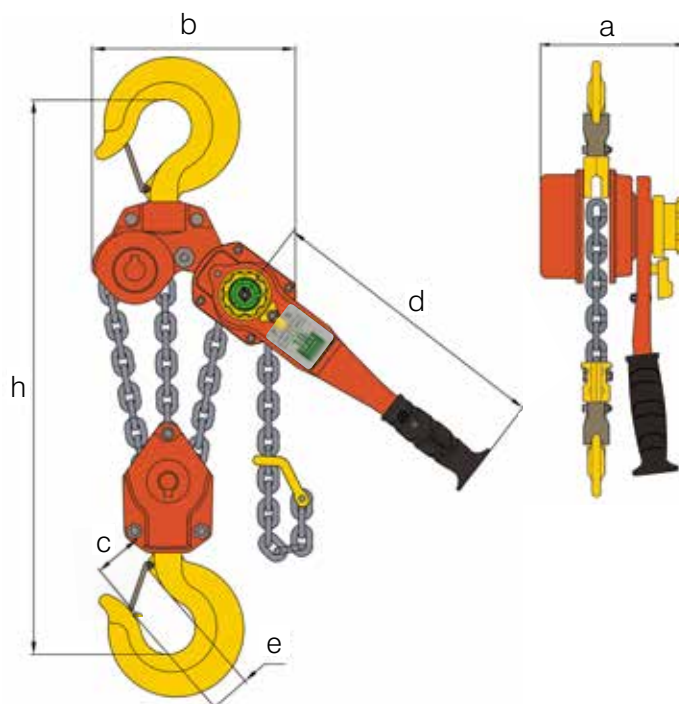


Dimensjoner og spesifikasjoner

Enkelt fall



Flere fall



Tabell 1: Produktspesifikasjon, dimensjoner og WLL for William Hackett SS-L5 QP-jekketaljer

Del Kode	WLL tonn	Antall Fall	Lastekjetting mm	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	t min mm	i mm	Masse kg 1.5 M HOL	Ekstra vekt per M kg
035.SS.080	0,8	1	5,6 x 15,7	146	119	42,0	245	27	280	14,8	5,9	0,70
035.SS.160	1,6	1	7,1 x 19,9	164	126	54,5	265	36	335	19,5	7,4	1,12
035.SS.320	3,2	1	10 x 28	196	159	60,5	415	42	395	24,2	13,7	2,23
035.SS.630	6,3	2	10 x 28	196	218	85,5	415	52,5	540	33,7	26,4	4,46
035.SS.1000	10,0	3	10 x 28	196	298	86,0	415	59	680	41,7	40,1	6,69
035.SS.1500	15,0	6	10 x 28	196	420	-	415	80	1 000	59,0	70,2	13,38

Valg av talje

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer er utformet for bruk på undervanns- og marine miljøer, men de er også egnet for bruk om bord fartøy/installasjon og på land.

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer er designet for bruk i alle retninger så vel som for både løfting eller trekking.

Det bør tas nøye hensyn til vekten av lasten som løftes, og eventuelle dynamiske faktorer som kan påvirke lasten på taljen. Velg løftekapasitet som er lik eller større enn lasten. Ideelt sett bør ikke jekketaljer brukes til å løfte last under 10 % av deres nominelle WLL-grense.

Det er ikke ment at anbefalingene i denne håndboken går foran eksisterende sikkerhetsregler og forskrifter eller OSHA-forskrifter. I tilfelle det er konflikt mellom en regel som er angitt i denne publikasjonen og en lignende regel som allerede er satt av en enkel bedrift, bør den strengere av de to ha forrang.

En grundig studie av informasjonen i denne håndboken bør gi en bedre forståelse av sikre driftsprosedyrer og gi større sikkerhetsmargin for mennesker og utstyr.

I samsvar med lovbestemte krav (f.eks. forskrifter for løftedrift og løfteutstyr 1998), bør alle løfteoperasjoner hvor jekketaljer er tenkt brukt, planlegges av en kyndig person, kreve risikovurdering og en løfteplan produseres. Løfteoperasjon bør og utføres av utdannede operatører under tilsyn av en ansvarlig person.

Spesifikasjonen for jekketaljene som kreves for å oppnå en sikker løfteoperasjon må bestemmes av en kyndig person.

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer blir montert, påmontert kjetting og testet til den løftehøyden som er spesifisert av sluttbrukeren. Man bør nøye vurdere hvilken høyde som er nødvendig for å løfte lasten, og posisjonen til operatøren før man spesifiserer lengden på lastekjettingen og taljemodellen.

Hvis to eller flere taljer skal brukes sammen bør løftet vurderes av en kyndig person som kan ta hensyn til veiledning om fleeting som nevnes senere i denne håndboken.

William Hackett SS-L5 QP jekketaljer kan brukes i et driftstemperaturområde fra -40 °C til +120 °C.

Konfigurasjonen til oppsett av jekketaljer vises på side 5, og er i samsvar med produktspesifikasjonen, dimensjoner og sikker arbeidsbelastning (WLL) som er registrert i tabell 1 (også på side 5).

Fremgangsmåte før bruk

Før utsending fra lagringssted må sertifiseringen som følger med jekketaljen bekreftes innen dato.

Merking på taljen skal være fullt leselig og den skal stemme overens med den aktuelle sertifiseringen.

Gjennomføring av grundige og jevnlige kontroller av jekketaljen umiddelbart før bruk under vann, vil bidra til å identifisere problemer på grunn av utilsiktet skade, innvendig korrosjon, bremseforurensning eller feilaktig oppbevaring. Anbefalte kontroller inkluderer:

1. Om nødvendig kan taljen rengjøres før inspeksjon.
2. Navneplate: detaljene må være tydelige og synlige.
3. Krokkløpper må være i god stand.
4. Undersøk kjettingjekketaljer og tilbehør.
5. Kontroller at bremsen fungerer. Bremsen skal fungere ved 2 % av WLL (test med lav belastning)
6. Kontroller at kjettingendestopp er riktig montert.
7. Kontroller at ID, WLL og CE-merkene er til stede.
8. Kontroller at sertifikatet har riktig dato.
9. Kontroller innloggingssjekkliste for antall eksponeringer og total varighet i bruk.
10. Er lastkjettingen slitt eller skadet. Vær spesielt oppmerksom på slitasje som oppstår på kontaktflatene inne i ledd, og skade i form av deformasjon, hakk, forlengelse eller korroderte lenker, og at kjettingen skal bevege seg fritt.
11. Tegn på krokåpning eller annen form for deformasjon i krokene eller oppkoblingsledd..
12. Topp- og bunnkrok kan rotere fritt uten last.
13. Uten belastning skal håndkjettingen eller klemringen når dradd med klokkengi en klar og positiv klikkelyd når bremsesperre aktiveres, hvis dette gjøres med en veldig lav hastighet, høres begge firkantpalene.
14. På taljer med flere fall må du kontrollere at alle kabelarhjul kan roteres uten belastning.
15. Kontroller at alle fester er på plass og i god stand, sikkerhetssplinter eller nyloc-muttere.
16. Åpenbare tegn til skade på løftekettingens endefeste.
17. Generell skade på taljehuset, dette kan være en indikator på forsømmelse av hele taljen.
18. Kabelarhjul bør kontrolleres for skader eller rusk.
19. Kjettingguide og utskrapere skal være fri for rusk og i god stand.
20. Bruk av frikjettingmekanismen, den må kunne kjøre fritt når betjeningsbryteren er i midtposisjon og den intelligente bremsen er på og låser seg når kjettingen er lastet eller blir trukket hardt.
21. Betjening av taljen i retning opp og ned.
22. For opplysninger om hvordan man skal kontrollere at dobbeltbremsen fungerer, se inspeksjonshåndboken.
23. Bruksanvisning skal være tilgjengelig.

Hvis noen av disse punktene ikke blir oppfylt, MÅ IKKE taljen brukes.

Taljefeste/-montering

Kontroller riktig feste av topp- og bunnkrok. Krokene skal kunne ledes helt fritt når de er i kontakt med lastefestepunktene, ha tilstrekkelig med plass og skal ikke påføres punktbelastning som på noen måte er skadelig for kroken.

Forsikre deg om at opphengsstrukturen har tilstrekkelig bærestyrke og kapasitet til å holde lasten som løftes.

Hvis mer enn én talje skal brukes i en fleeting-ordning, bør utstyr for lastefeste som gir mulighet for løftvinkler.

Ikke bruk lastkjetting til jekketaljen som slynge. Jekketaljen er en løfteinnretning og egnede løftetilbehør skal innlemmes i løfteplanen for å sikre en sikker løfteoperasjon.

Forsikre deg om at lastkjettingen er fri for vridning eller knuter. Når det gjelder jekketaljer med flere fall, må du sørge for at den bunnkroken ikke har blitt kantret og forårsaket vridning.

I undervannsoperasjoner blir jekketaljer av og til rigget under belastning. Hackett SS-L5 QP er utstyrt med et bevegelig endestopp som vil støtte hele WLL på taljen når den er riktig montert.

Hvis taljen skal være rigget under belastning, når lasten er plassert, flyttes endestoppet oppover den slakke enden av lastekjettingen så nær huset til jekketaljen (se figur 1 nedenfor). Dette fjerner behovet for sekundær eller mer rigging og overviner potensialet for enkeltpunktsfeil.






Figur 1

Bruk av talje

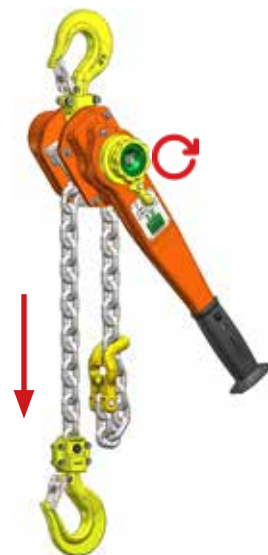
Bruk av dobbelt blokkeringsfritt bremsesystem (DABS) på lastekjetting

Hackett SS-L5 QP jekketalje kan brukes i vertikal stilling som talje, eller i en vinklet eller horisontal posisjon som en trekker. Nedenfor er den generelle prosedyren for betjening av taljen:

1. Sett den øvre kroken forsvarlig.
2. For å aktivere justeringsmekanismen for kjettingen, still velgerspaken i nøytral posisjon 
3. Trekk grepringen ut som vist i figur 2, den ubelastede lastekjettingen kan nå justeres til ønsket posisjon.
4. For å koble inn igjen, hold lastekjettingen for å hindre at den flytter seg, og skyv grepringen inn med urviseren som vist på figur 3.
5. For å heve lasten:
Flytt velgerspaken til opp-posisjon  Opp og vri håndtaket med klokken.
6. Slik senker du lasten:
Flytt velgerspaken til ned-posisjon  Down og vri håndtaket mot klokken.



Figur 2



Figur 3



Figur 4



Figur 5

Justerbar endestopp for kjettingen

IMCA-veiledning D 028 juni 2017 Rev. 2 «Bruk av kjettingjekketaljer i offshore-miljøet» krever tiltak for å unngå enkeltpunktsfeil i statiske eller flere riggpunkter. Hackett SS-L5 QP er utstyrt med et endestopp for kjetting for spesifikt å behandle punktet i avsnitt 7.2 i IMCA-veiledningen. Hvis endestoppet skal brukes, bør det plasseres som vist i figur 4 før lasten blir senket. Hvis en talje har blitt stående under belastning over lengre tid, er det god praksis å først løfte lasten litt før du senker den.

Når operasjonen med å senke lasten har startet og bremsen holder lasten helt, kan endestoppet settes tilbake i normal stilling (figur 5). Det er viktig å flytte endestoppet til normal stilling etter at senking har startet, ellers vil kjettingens endestopp komme opp mot taljen.

Informasjon om sikker bruk

Ikke forsøk å gjennomføre løfteoperasjoner med mindre du forstår bruken av utstyret, løfting og slyngeprosedyrer, og du har fått opplæring.

William Hackett SS-C4 jekketaljer er ikke utformet for løfting av personer og skal ikke brukes til dette formålet. Bruk egnet personlig verneutstyr.

Følg alltid prosedyren før bruk, og hvis det er noen synlige skader bør taljen settes i karantene for at en kyndig person skal kunne foreta en sakkyndig kontroll av taljen.

Kontroller at topp- og bunnkroker er riktig plassert.

Pass på at opphengspunkt-/struktur har nok lastbærende kraft og kapasitet til å bære lasten.

Ikke bruk jekketaljen som en kjetting. det er en løfteinnretning, og egnede løftetilbehør bør innlemmes i løfteplanen for å sikre en sikker løfteoperasjon.

Hvis det skal brukes mer enn én jekketalje bør man lese instruksene om fleeting (se side 11).

Etabler en klart definert sone rundt området for løfteoperasjonen der føreren har full sikt.

Stå alltid til side fra lasten når du bruker taljen og pass på at ingen kommer utilsiktet inn i løftesonen under løfteoperasjonen.

Pass på at lasten og kjettingen ikke er vridd, vær spesielt nøye ved bruk av taljer med flere fall.

Juster lasten for å ta opp slakken, bruk deretter håndtaket for å ta lasten stødig og unngå støtbelastninger. Under løftet skal lastkjettingen være rett og skal ikke berøre noen hjørner eller kanter.

Bruk aldri taljen til et punkt der kroken kommer i kontakt med selve taljen.

Bruk bare taljen gjennom spakarmen ved manuell anstrengelse, og fest aldri på en forlengelsesstang.

Ikke la hengende last være uten tilsyn. I nødstilfelle må man sperre av området og etablere sikkerhetssone rundt lasten.

Ikke utsett jekketaljer, kjettingslynger og komponenter for kjemikalier eller etsende væsker (enten det gjelder nedsenkning i slike løsninger eller brukt i miljøer hvor gasser er til stede), spesielt sure eller sterkt alkaliske miljøer uten å først ta kontakt med leverandøren eller produsenten.

Returner aldri en skadet jekketalje tilbake til oppbevaring, den skal rapporteres til en kyndig person.

Råd om fleeting

Produsentgodkjenning for bruk av William Hackett (WH)taljer med fleeting

William Hackett Lifting Products har gjennomført uavhengige tredjepartsverifisering av fleeting og kryssrigging (testrapport 2550–7615) og bekrefter at følgende produkter er godkjent for fleeting og krysstrekking i en vinkel på 45° fra loddrett uten begrensninger:

- Kjettingblokker: C4 (500 kg – 50 t), talje med dobbel hastighet (3,2 t – 50 t).
- Jekketaljer / følg med: L4: (800 kg – 15 t), SS-L5 QP (800 kg – 15 t).

Følgende dokumentasjon bør henvises til i forbindelse med driftsveiledningen beskrevet nedenfor:

- LEEA-053 Veiledning om håndkjettingblokker brukt i en vinkel bort fra vertikalen.
- HSG221 Teknisk veiledning om sikker bruk av løfteutstyr offshore.

Bruksveiledning:

Disse løfteoperasjonene er knyttet til løfteprodukter og WH-serien av bjelkeklemmer og bør vurderes av en kyndig person.

- Hvert opphengspunkt må ha en sikker arbeidsbelastning som er lik eller større enn lasten som skal løftes.
- Festepunkter oppe og nede må være av riktig størrelse for at last skal hvile korrekt i topp- og bunnkrokene. Festepunktene må ha nok klaring for at krokene skal kunne bevege seg fritt.
- Pass på at lastkjettingen ikke er vridt eller har knuter på seg, og når det gjelder manuelle kjettingtaljer med flere fall må en påse at bunnkroken ikke har kantret.
- Når du bruker en manuell talje i en hvilken som helst vinkel vekk fra vertikalen i en løfteoperasjon sammen med kjetting- eller jekktaljer, må du sørge for at:
 - o Både topp- og bunnkrokene er riktig lastet på kroken.
 - o Både topp- og bunnkrokene kan roteres fritt på festepunktene og ikke blir fanget eller fastlåst og forårsaker punkt- eller feilbelastning på kroken eller huset.
 - o Både de øverste og nederste festepunktene er konfigurert til å fungere i vinkler vekk fra vertikalen.
 - o Kontroller området rundt lasten og vurder om lasten vil bevege seg mellom taljene under løfteoperasjonen.
- Forsikre deg om at både den toppkroken, den bunnkroken, taljekroppen og lastkjettingen er i linje.
- Når du bruker flere manuelle kjettingtaljer for å løfte og flytte en enkelt last, skal lasten ikke overstige WLL for noen individuelle manuelle taljer som brukes til det løftet.

Retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring

William Hackett SS-L5 QP kan distribueres under vannet i en hvilken som helst nedsenking i en periode på opptil 21 dager og flere nedsenkninger i en periode på 31 dager. Vennligst søk råd fra William Hackett i perioder utover 21 dager.

Kontroller service- og inspeksjonsloggen for SS-L5 QP-jekketalje for antall eksponeringer og den totale varigheten SS-L5 QP har vært i bruk. SS-L5 QP-jekketaljen kan brukes så mange ganger som prosjektet krever over 31 dagers nedsenkningsperiode, men når SS-L5 QP-jekketaljen er mellom nedsenkninger må William Hacketts retningslinjer for nedsenking, prosedyrer og oppbevaring, følges. Etter 21 dagers enkel nedsenking eller 31 dagers flere nedsenkninger, skal SS-L5 QP-jekketaljen sendes til en autorisert agent tilhørende William Hackett. Tjenesten skal inkludere en fullstendig kontroll og inspeksjon av interne komponenter etterfulgt av en rekke belastningstester utført etter montering.

Etter hver brukstid under vann skal taljen skylles med ferskvann uten trykk, kontrolleres funksjonelt og deretter oppbevares i et tørt lagringsområde beskyttet mot elementene. Løsemidler eller smøremidler bør ikke brukes til rengjøring av taljene.

Alle defekter skal rapporteres til en ansvarlig person, og taljer med skader skal settes i karantene.

Lastkjettingen skal tørkes og vikles rundt taljen, ikke etterlates på gulvet.

Under transport til et offshore arbeidssted og under oppbevaring på arbeidsstedet, bør utstyret beskyttes mot eksponering for forhold som kan påvirke dets evne til å operere trygt. Spesielt bør det beskyttes mot eksponering for:

- vann/sjøvann
- temperaturer høyere enn det som komfortabelt tolereres av hånden
- temperaturer under frysepunktet
- løsemidler
- etsende kjemikalier eller gasser
- grus, sand og støv fra vind.

Oppbevaring vil vanligvis være på egnede stativ inne i en container på en måte som forhindrer utilsiktet mekanisk skade og hvor lastkjettingen ikke er i berøring med bakken.

Utstyret bør ideelt sett oppbevares i et spesialdesignet anlegg der det kan holdes sikkert mot uautorisert bruk. En ansvarlig person bør kontrollere utstedelse og mottak av alt løfteutstyr og tilbehør.

Ansvarshavende og brukere av løfteutstyr, inkludert jekketaljer og tilhørende komponenter kan få mer detaljerte opplysninger og veiledning om sikker bruk og overholdelse av lovmessige krav fra disse publikasjonene,

- Testrapportnr. på DNV Salt Water Immersion A0359376.02, rev. 1.
- HMS-publikasjon L22 (2014) Sikker bruk av arbeidsutstyr.
- HMS-publikasjon L113 (2014) Sikker bruk av løfteutstyr.
- HMS-publikasjon INDG422 (2008) Grundig undersøkelse av løfteutstyr.
- HMS-publikasjon L23 (2004) Manuell håndtering.
- HMS-publikasjon L25 (2005) Personlig verneutstyr på jobb.

Praktiske hensyn i offshore-miljøet

Bruken av jekketaljer innen statisk rigging med flere komponenter og retninger for trekk er vanlig under vann, og William Hackett SS-L5 QP har en funksjon for å redusere farene forbundet med dette. Hackett SS-L5 QP er utstyrt med et bevegelig endestopp som gir full effektivitet til selve jekketaljen, når den monteres riktig etter at jekketaljen er betjent og lastens planlagte posisjon er oppnådd. Endestoppet flyttes så nært som mulig til taljekroppen av jekketaljen, og selv om lasten faller av jekketaljen eller taljen beveger seg med en eller annen ytre påvirkning, vil taljen forbli tilkoblet i linje, og lasten vil forbli støttet. Dette fjerner behovet for sekundær eller mer rigging og overvinner potensialet for enkeltpunktsfeil. Hvis bremsen av en eller annen grunn svikter, vil lasten bare kunne bevege seg noen millimeter før endestoppet kommer i kontakt med taljekroppen og vil bli holdt sikkert.

Som med ethvert løfteutstyr, vil jekketaljen være spesifisert for en maksimal arbeidsbelastning. Dette skal ikke overskrides under løfteoperasjoner. Det er derfor viktig, når man planlegger en løfteoperasjon under vann, at man vet hvor tung taljen er, eller at den har blitt estimert med tilstrekkelig slingringsmonnlagt til som sikkerhet. Andre mulige faktorer som kan påvirke lasten, f.eks. friksjon, havbunnssuging og oppdrift skal inkluderes når jekketaljen velges til et løft.

Vær oppmerksom på at William Hackett SS-L5 QP-jekketaljen i driftsmodus krever null belastning for å fungere.

Utformingen av kjettingjekketaljen er slik at en bremsemekanisme brukes til å holde på lasten, men krever også en last for at den skal virke. Denne bremsemekanismen gir jekketaljen allsidighet, men introduserer også begrensninger på bruken. Bremsen er avhengig av lastspenningen for at den skal fungere, så taljen krever en vekt eller spenning på lastekjettingen før bremsemekanismen fungerer og holder lasten sikkert. Under svært lette belastningsforhold har det vært kjent at jekketaljer gir ut kjetting på grunn av mangel på belastning på bremsen. Dette har vært et spesielt problem når, eller umiddelbart etter, endring av heising fra opptil ned eller omvendt. Når man planlegger en løfteoperasjon som involverer en jekketalje må man være oppmerksom på at den lette lastbegrensningen til bremsemekanismen og taljen ikke skal benyttes til å løfte en last som er mindre enn 10 % av den oppgitte makslasten for taljen.

Jekketaljen er ment for statisk løfting i rett linje. Dersom den blir brukt i et dynamisk løfteoppsett, som f.eks. et justerbart bein i en overboardrigging, kan forandringer i lasten forårsake at taljen faller eller glipper. Når lasten går gjennom sprutsonen, kan vekten komme av bremsemekanismen og kjettingen kan løpe ut. Kjettingjekketaljer er ikke egnet til overboardrigging og skal ikke brukes i en dynamisk løfteoperasjon.

SS-L5 QP-serien av jekketaljer til under vann er egnet for bruk invertert og er godkjent for denne driftsmåten. SS-L5 QP-jekketalje er mye mer allsidig enn en kjedeblokk, siden den kan brukes i alle retninger på grunn av spesialdesignede kjettingguide. Det er imidlertid viktig at den slakke endekjettingen er fri til å løpe jevnt gjennom blokken uten å «legge på». Når jekketaljen brukes i en omvendt retning, er det mulig for den frie endekjettingen å kramme seg, midlertidig sette seg fast og deretter løsne uventet hvis den ikke mates rent gjennom.

En kjettingjekketalje skal lastes og losses ved hjelp av løftehåndtaket. Når en last fjernes fra en kjettingjekketalje enn ved bruk av løftehåndtaket (f.eks. ved overføring av last til en overflatekran) vil

Praktiske hensyn i offshore-miljøet

bremsmekanismen forbli låst sammen. Påfølgende belastning av taljen (for eksempel ved overføring av last til taljen fra en overflatekran) vil føre til at lasten påføres en låst bremsmekanisme – noe produsenter anser som dårlig praksis, som potensielt kan føre til uventet glidning da taljen betjenes deretter. Hvis en kjettingjekketalje har lasten overført fra seg (vanlig praksis under bruk under vann), skal taljen betjenes for å låse opp bremsen og bekrefte at taljen er funksjonell før en last overføres til den. Alternativt kan lasten settes ned (eller henges opp på statisk rigging) ved å bruke løftehåndtaket før overføring til den andre løfteinnretningen.

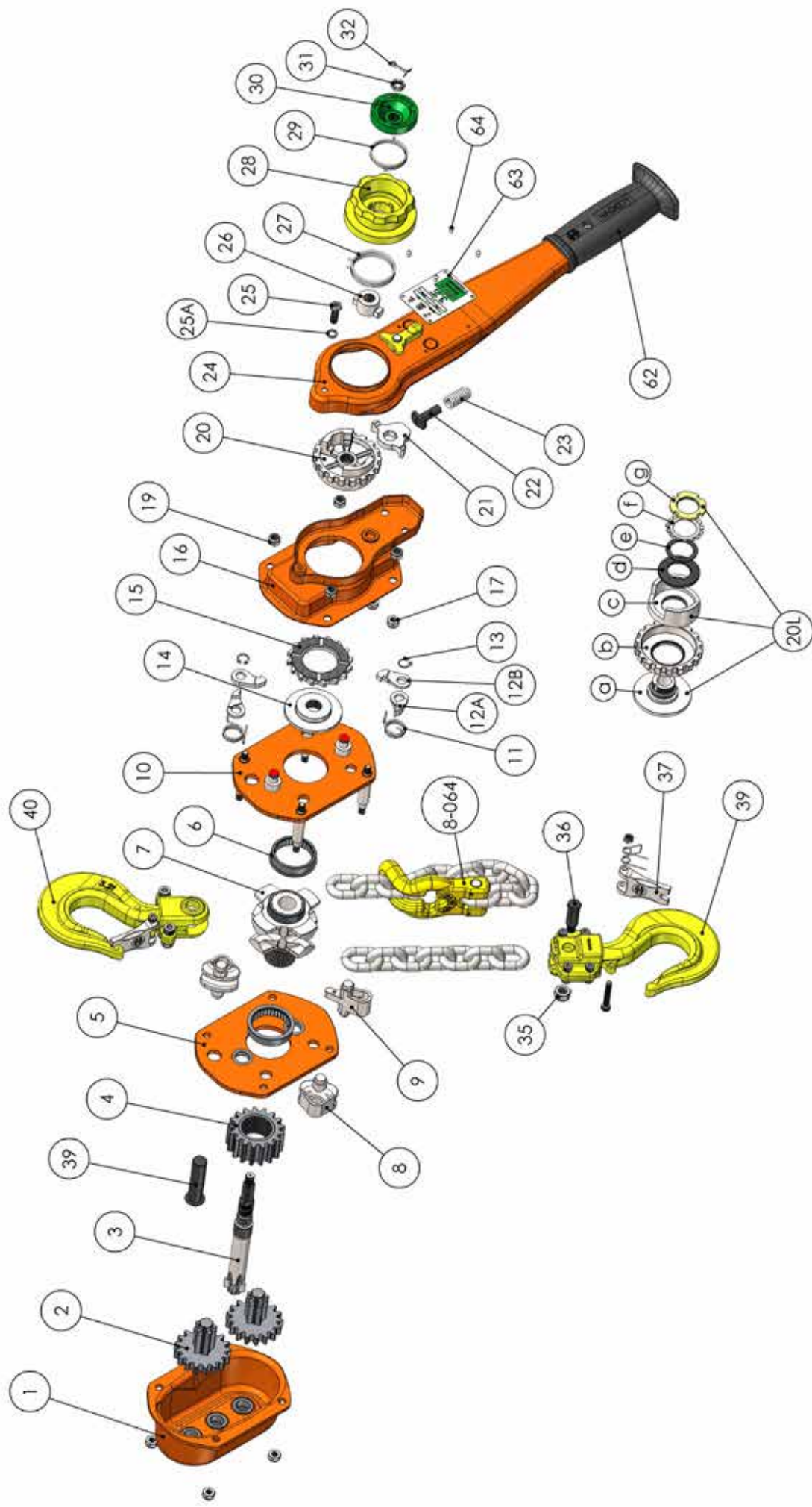
Inspeksjonskategori for reservedeler

Spesiell inspeksjon			Standard inspeksjon		
Komponenter som er korrosjonsbeskyttet eller i rustfritt stål (Ikke sandblåsing)			Ikke-korrosjonsbeskyttede eller malte komponenter		
Delkode	Antall	Beskrivelse	Delkode	Antall	Beskrivelse
			SSL5.01	1	Tannhjuldeksel
			SSL5.02	2	Tannhjul (par)
SSL5.03	1	Pinjong			
			SSL5.04	1	Lastehjul
			SSL5.05	1	Tannhjulsideplate-komponent
			SSL5.06	1	Lager
			SSL5.07	1	Lasteskive
			SSL5.08	2	Kjettingspor
			SSL5.09	1	Kjettingutskraper
SSL5.QP10	1	Jekkesideplate-komponent			
SSL5.QP11	2	Palfjær i rustfritt stål			
SSL5.QP12A	1	Øvre pal			
SSL5.QP12B	1	Nedre pal			
SSL5.13	2	Sporring			
SSL5.14	1	Skivenav			
SSL5.QP15	1	Palhjul			
			SSL5.16	1	Bremsedeksel-komponent
			SSL5.17	2	Nyloc-mutter (M6) til jekkesideplate
			SSL5.19	8	Nyloc-mutter (M8) til jekketaljedeksel
SSL5.20	1	Bytt tannhjul			
SSL5.20L	1	Lastbegrenser			
			SSL5.21	1	Overgangspal
			SSL5.22	1	Overgangsstativ
			SSL5.23	1	Overgangsfjær
			SSL5.24	1	Håndtakskomponent
			SSL5.25	1	Skruer
			SSL5.25A	1	Fjærskive
SSL5.26	1	Kamskive			
SSL5.27	1	Vridningsfjær 1			
			SSL5.28	1	Klemring
SSL5.29	1	Vridningsfjær 2			
			SSL5.QP30	1	Fjærhus
			SSL5.31	1	Kronemutter
			SSL5.32	1	Splint
			SSL5.35	1	Nyloc-mutter til kjettingendefeste
			SSL5.36	1	Festestift til nederste krok-kjetting
			SSL5.37	2	Låsesett
			SSL5.38	1	Nederste krok-komponent
			SSL5.39	1	Øverste krokbolt
			SSL5.40	1	Øverste krok-komponent
			SSL5.42	1	Skive til pinjong
			SSL5.47	1	Kjettingbolt til toppkrok, 6,3 6 og 10 t
			SSL5.49	Per meter	Kalibrert lastekjetting
			SSL5.50	1	Mutter til gummihåndtak
			SSL5.50A	1	Bolt til gummihåndtak
			SSL5.60	2 sett	Forsenket skruer og mutter
			SSL5.62	1	Gummihåndtak med forstørret pommel
			8-064	1	Bevegelig endestopp
			SSL5.QP63	1	Merke
			SSL5.64	4	Merkenagler

Deleliste

Delkode	Delenavn	Antall	Overflate	Inkludert i servicesettet
SSL5.01	Tannhjuldeksel	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.02	Tannhjul (par)	2	Selvfarge	Nei
SSL5.03	Pinjong	1	Sinkflak	Ja
SSL5.04	Lastehjul	1	Selvfarge	Nei
SSL5.05	Tannhjulsideplate-komponent	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.06	Lager	2	Stål	Ja
SSL5.07	Lasteskive	1	Sinkflak	Nei
SSL5.08	Kjettingspor	2	Sinkflak	Nei
SSL5.09	Kjettingutskraper	1	Sinkflak	Nei
SSL5.QP10	Jekkesideplate-komponent	1	Pulverlakkert og sinkflak	Ja
SSL5.QP11	Palfjær i rustfritt stål	2	Rustfritt stål	Ja
SSL5.QP.12A	Øvre pal	2	Sinkflak	Ja
SSL5.QP.12B	Nedre pal	2	Sinkflak	Ja
SSL5.13	Sporring	2	Rustfritt stål	Ja
SSL5.14	Skivenav	1	Sinkflak	Ja
SSL5.QP.15	Sperrehjul c/w friksjonsskiver	1	Sinkflak	Ja
SSL5.16	Bremsedeksel-komponent	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.17	Nyloc-mutter (M6) til jekkesideplate	6	Rustfritt stål	Ja
SSL5.19	Nyloc-mutter (M8) til jekketaljedeksel	4	Rustfritt stål	Ja
SSL5.20	Bytt tannhjul	1	Sinkflak	Ja
SSL5.20L	Lastbegrenser	1	Sinkflak/blandet	Nei
SSL5.21	Overgangspal	1	Sinkflak	Nei
SSL5.22	Overgangsstativ	1	Sinkflak	Nei
SSL5.23	Overgangsfjær	1	Sinkflak	Nei
SSL5.24	Håndtakskomponent	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.25	Skrue	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.25A	Fjærskive	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.26	Kamskive	1	Sinkflak	Ja
SSL5.27	Vridningsfjær 1	1	Rustfritt stål	Ja
SSL5.28	Klemring	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.29	Vridningsfjær 2	1	Rustfritt stål	Ja
SSL5.QP30	Fjærhus	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.31	Kronemutter	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.32	Splint	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.35	Nyloc-mutter til kjettingendefeste	1	Sinkflak og rustfritt stål	Nei
SSL5.36	Festestift til nederste krokjetting	1	Sinkflak og rustfritt stål	Nei
SSL5.37	Låsesett	2	Sinkflak og rustfritt stål	Nei
SSL5.38	Nederste krok-komponent	1	Pulverlakkert og rustfritt stål	Nei
SSL5.39	Øverste krokbolt	1	Sinkflak	Nei
SSL5.40	Øverste krok-komponent	1	Pulverlakkert, sink og rustfritt stål	Nei
SSL5.42	Skive til pinjong	1	Svart	Nei
SSL5.47	Kjettingbolt til toppkrok, 6,3 6 og 10 t	1	Sinkflak	Nei
SSL5.49	Kalibrert lastekjetting	1	Sink/galvanisert	Nei
SSL5.50	Mutter til gummihåndtak			Nei
SSL5.50A	Bolt til gummihåndtak			Nei
SSL5.60	Forsenket skrue og mutter	2	Rustfritt stål	Ja
SSL5.62	Gummihåndtak med forstørret pommel	1	Gummi	Nei
8-064	Bevegelig endestopp	1	Pulverlakkert	Nei
SSL5.QP63	Merke	1	Rustfritt stål	Nei
SSL5.64	Merkenagler	4	Rustfritt stål	Nei

Utvidet visning av deler



Alle deler krysshenvist med prefiks (SSL5.) i Vedlikehold og reparasjon

Demontering av talje

Krav til SS-L5 QP serviceverktøy (800 kg – 10 t)

Lang nesetang	Hammer
Sporringtenger	Sandpapir 120–240 korn
Stjernetrekker	Løsemiddelfri bremsereuser
Unbrakonøkler - 2,5 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm og 8 mm	Korrosjonsblokk
Parallele/stiftstempler – 2,5 mm, 3 mm og 3,5 mm	Skyvelære
Nylon-/kombihammer	Løsningsmiddelfritt avfettingsanlegg
Stikkontakter eller skiftenøkler – 7 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 13 mm, 14 mm og 17 mm	

Følgende prosedyrer skal bare utføres av en kyndig person.

Det er eierens/brukerens ansvar å installere, betjene, inspisere og vedlikeholde produktet i samsvar med alle gjeldende standarder og forskrifter. Hvis produktet er installert som en del av et løftesystem, er det også eierens/brukerens ansvar å overholde gjeldende standarder som adresserer andre typer utstyr som brukes.

Utfør ALDRI vedlikehold mens taljen er under belastning. Bruk alltid OEM-deler der reservedeler er nødvendige.

Disse instruksjonene bør brukes sammen med den illustrerte delelisten.

Det anbefales å holde deler i orden når du demonterer for å hjelpe til med montering.

1. Fjern og demonter bunnkrok 38, sjekk alle deler, spesielt lastestift 36 for mye slitasje.
 2. Fjern og inspiser den bevegelige koblingen ved hjelp av et parallelt stempel. Det anbefales å bruke nye rullestifter ved ny installasjon.
 3. Fjern lastekjettingen.
 4. Fjern splint 32 og bytt ut.
 5. Fjern del 30 og 29, huset og fjæren.
 6. Løft klemring 28.
 7. Fjern kamskive og vridningsfjær 26 og 27.
 8. Fjern festene 25 og 17.
 9. Løft det øvre håndtaket fra stilling 24, fjern overgangsstativ 22 og fjær 23.
 10. Bytteutstyret 20 kan nå fjernes ved å dreie mot klokken.
 11. Fjern de 4 nyloc-mutterne fra bremsehuset og løft bremsedekselkomponenten 16 fra huset.
 12. Fjern skrallehjul 15 og skivenav 14.
 13. Fjern sporringer 13 og palene 12A og 12B.
 14. Fjern palfjæren 11.
 15. Snu taljen og fjern de 4 nyloc-mutterne som fester tannhjuldeksel 1.
 16. Fjern tannhjulene 2 og noter justeringsmerkene i posisjon 0.
 17. Tannhjulsaksel 3 og drevakselskive 42 kan nå fjernes fra tannhjulsiden.
 18. Fjern den øverste krokstiften og toppkroken, fjern krokhusmutterne og boltene for å inspisere. Sideplate 6 kan nå fjernes og gir tilgang til alle gjenværende deler.
- **Rengjør grundig alle deler som kontrolleres for skade på slitasje eller fremmedlegemer, hvis du bruker avfettingsmiddel, må du sørge for at alle delene er tørre og smurt der det er nødvendig.**
 - **Vær oppmerksom på at splinter og nylonlåsmuttere skal byttes ut, ettersom de kun er til engangsbruk. Det anbefales også å kontrollere tilstanden til sporing-holderne og bytte ut der det er nødvendig, som alle er i rustfritt stål.**

Vedlikehold og reparasjon

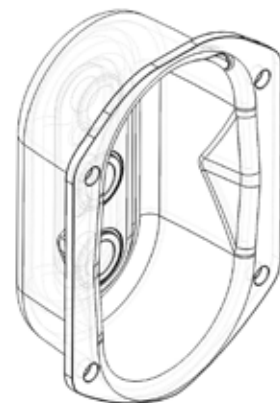
(Delkoder er referert til på side 15, 16 og avbildet i fullstendig visning av deler på side 17)

SSL5.01 Tannhjuldeksel

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter sprekker, deformasjon, skadde eller ødelagte deler, kontroller at tannhjulsnaver er sikre og i god stand.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

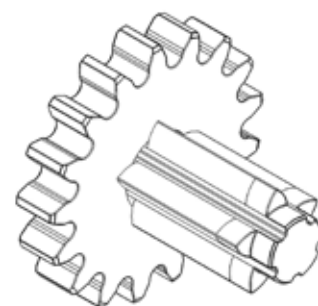


SSL5.02 Tannhjul

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Selvfarge
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk tannhjul for slitasje, brudd og justering.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.03 Tannhjulsaksel

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Sjekk pinjong for skade og deformasjon, sjekk akselen for retthet, kurver og gjenger.

Handling: Ikke sandblåssandblås – bytt.

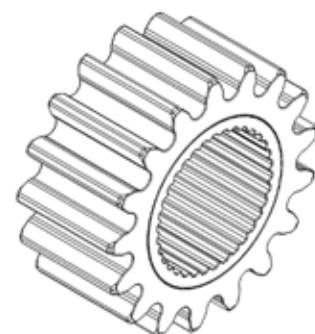


SSL5.04 Lastetannhjul

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Selvfarge
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk tannhjul for slitasje, brudd og justering. Kontroller tilstanden til innvendige kurver.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.05 Tannhjulsideplate-komponent

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk tannhjulsideplater for justering og sørg for at de er frie for skade og deformasjon, undersøk lastestiften, føringen, utskraperen og bolthullene for tegn på slitasje og strekk, kontroller at tannhjulsnavnene er sikre og i god stand.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.06 Lager

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Sjekk lagrene for overdreven korrosjon og slitasje. Lagrene skal være glatte og frie for bruk under svakt trykk.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.

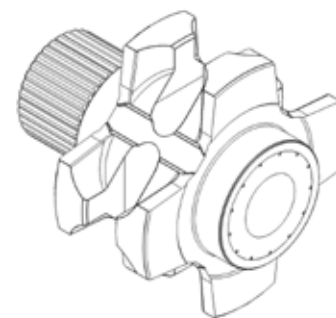


SSL5.07 Lasteskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk lastekjettinglommene for slitasje og skader, og sørg for tilfredsstillende plassering av lastekjettingen i lommene. Kontroller kurver og innvendig kaliper for slitasje og skader.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.

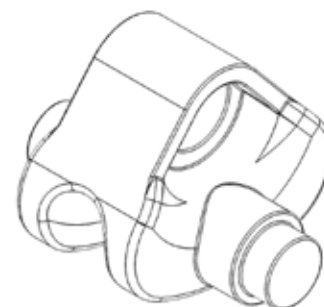


SSL5.08 Kjettingspor

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk kjettingspor for slitasje, brudd og justering.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.09 Kjettingutskraper

Inspeksjonstype: Visuell

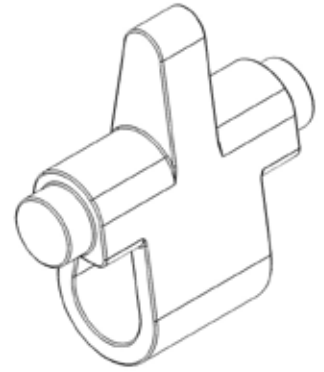
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Sjekk kjettingutskraper for slitasje eller skade.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.QP.10 Jekkesideplate-komponent

Inspeksjonstype: Visuell

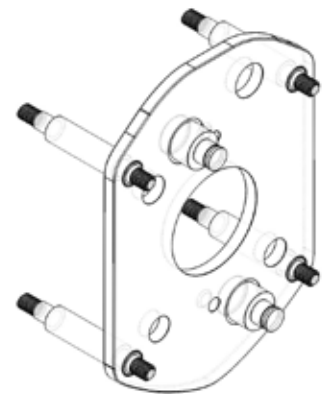
Antall: 1

Overflate: Pulverlakk og sinkflak

Inkludert i servicesettet: Ja

Sjekk platene for justering og sørg for at de er frie for slitasje og deformasjon, undersøk lastestiften, spor- og utskraperhullene for tegn på slitasje og strekk, sjekk at boltene og sperrestativene er sikre og fri for feil.

Handling: Ikke sandblås – bytt.



SSL5.QP.11 Palfjær

Inspeksjonstype: Visuell

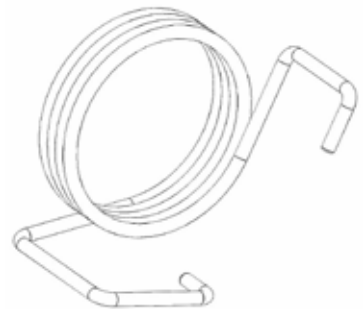
Antall: 2

Overflate: Rustfritt stål

Inkludert i servicesettet: Ja

Undersøk palfjærene for korrosjon og brudd, sørg for at fjæren er i god stand og ikke deformert eller strukket.

Handling: Ikke sandblåssandblås – bytt.



SSL5.QP.12/12A Topp- og bunnpal

Inspeksjonstype: Visuell

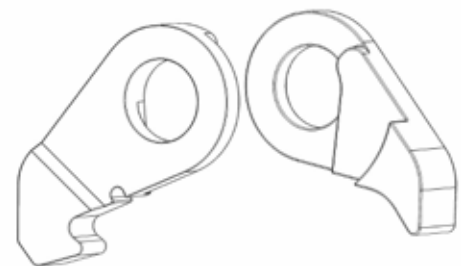
Antall: 2 x 12A, 2 x 12B

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Ja

Kontroller palen for slitasje og korrosjon, og sørg for at den er fri til å bevege seg på sperreakselen.

Handling: Ikke sandblåssandblås – bytt.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.13 Sporing

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	2
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Handling: Ikke sandblås – bytt.

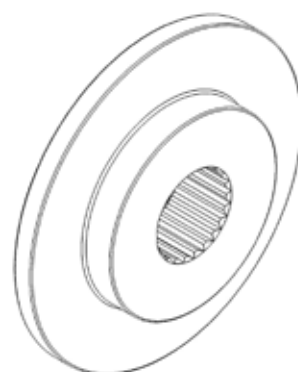


SSL5.14 Skivenav

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Sjekk etter skader og korrosjon. Kontroller kurver og sørg for at komponentoverflatene er glatte, flate og uten overdreven korrosjon.

Handling: Ikke sandblås – bytt.



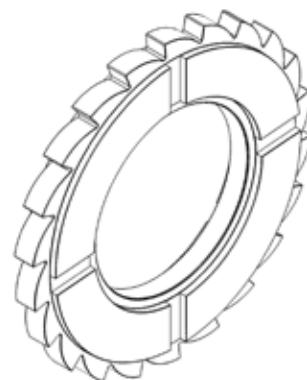
SSL5.QP.15 Sperrehjul

Inspeksjonstype:	Dimensjonal
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Undersøk sperrehjultenner og bremsekomponentoverflater for å sikre at de er glatte og flate. Kontroller sintret skive for slitasje. Kontakt produsenten.

Handling: Ikke sandblås – bytt.

***Se side 36 for mer informasjon**

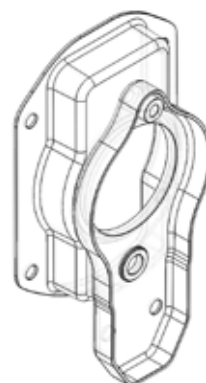


SSL5.16 Bremsedeksel-komponent

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakk
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk for skader og korrosjon, sjekk at valgspaken er forsvarlig sikret og i god stand, sjekk at den pressede enheten er sikker, fri til å rotere og smurt.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

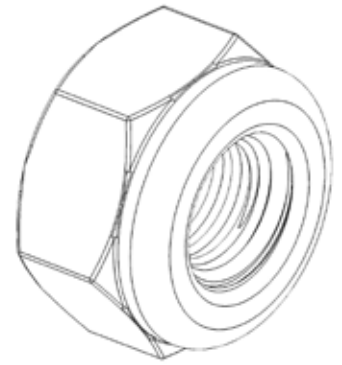


Vedlikehold og reparasjon

SSL5.17 Nyloc-muttere til jekkesideplate

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	6
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja
Kast og bytt ut.	

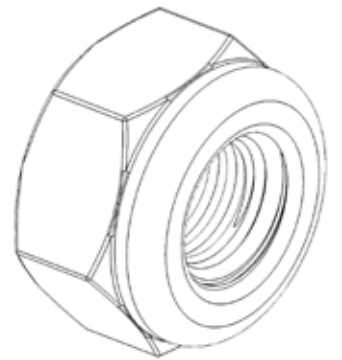
Handling: Erstatt.



SSL5.19 Nyloc-muttere til jekketaljedeksel

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	4
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja
Kast og bytt ut.	

Handling: Erstatt.

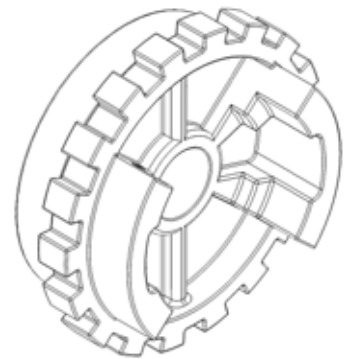


SSL5.20 Bytt tannhjul

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Sjekk at sammenkoblingsoverflaten er jevn og flat, sjekk gjengen, fester og sperreenheten for skader, slitasje og korrosjon.

Handling: Ikke sandblås – bytt.



SSL5.20L Belastningsbegrenser

Inspeksjonstype:	TBC
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak/blandet
Inkludert i servicesettet:	Nei

Handling: Ikke sandblås – bytt.



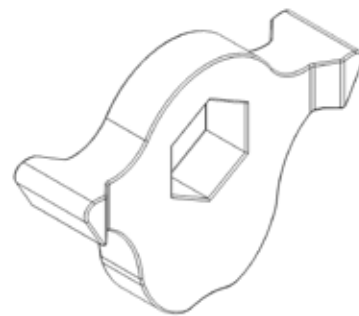
Vedlikehold og reparasjon

SSL5.21 Overgangspal

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller palen for slitasje, sprekker, korrosjon og skader. Undersøk om palen passer til håndtakets spakaksel. Sperrestativet skal ikke være bøyd eller deformert, sjekk fjærmålene i henhold til diagrammet.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.

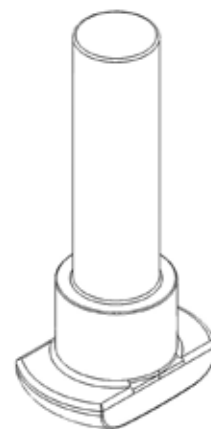


SSL5.22 Overgangsstativ

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller stativet for slitasje, sprekker, korrosjon og skader. Undersøk om palen passer til håndtakets spakaksel. Sperrestativet skal ikke være bøyd eller deformert, sjekk fjærmålene i henhold til diagrammet.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.23 Overgangsfjær

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller fjæren for slitasje, sprekker eller skader. Undersøk om palen passer til håndtakets spakaksel. Sperrestativet skal ikke bøyes eller deformeres.

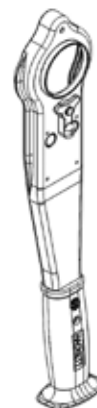
Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.24 Håndtakskomponent

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Undersøk spaken for sprekker, korrosjon, deformasjon, skade og slitasje. Kontroller at velgerspaken er jevn og sikker. Kontroller at grep/håndtak er i god stand og sikkert. Sjekk at monteringsfeste for håndtaket er i god stand. **Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.**



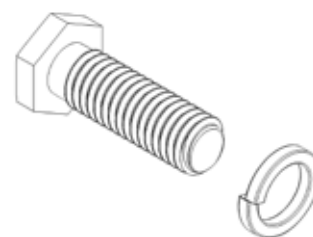
Vedlikehold og reparasjon

SSL5.25/25A Skruer og fjærskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller tilstanden på gjenger og skiver.

Handling: Bytt ut om nødvendig.

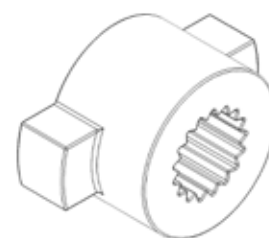


SSL5.26 Kamskive

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller kurver og sørg for at komponentoverflatene er glatte, flate og uten korrosjon eller slitasje.

Handling: Ikke sandblås – bytt.



SSL5.27 Vridningsfjær 1

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller vridningsfjær for skader, brudd og overforlengelse.

Handling: Ikke sandblås – bytt.



SSL5.28 Klemring

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk klemringen for slitasje og skader, vær oppmerksom på kamskive- og fjærkontaktpunkter.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.29 Vridningsfjær 2

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Ja

Kontroller vridningsfjær for skader, brudd og overforlengelse.

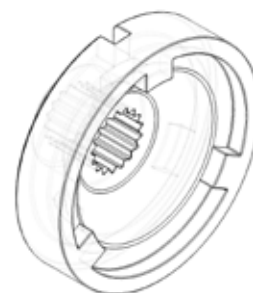


Handling: Ikke sandblås – bytt.

SSL5.QP.30 Fjærhus

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter skader og slitasje, vær oppmerksom på ytre diameter og plassering av kurver.



Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

SSL5.31 Kronemutter

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller tilstanden på gjenger, sjekk etter slitasje eller brudd.



Handling: Bytt ut om nødvendig.

SSL5.32 Splint

Inspeksjonstype:	Ikke aktuelt
Antall:	1
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kast og bytt ut.

Handling: Erstatt.



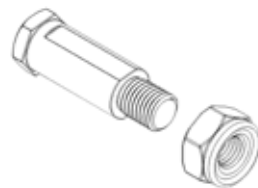
Vedlikehold og reparasjon

SSL5.35/36 Nedre krok og mutter

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak og rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter skader på mutterbolter og gjenger.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



SSL5.37 Låsenheter

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	2
Overflate:	Sink / rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Låsenheter skal være sikre og frie/glatte å åpne og lukke.
Fjærer og bolter skal være fri for sprekker og skader.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

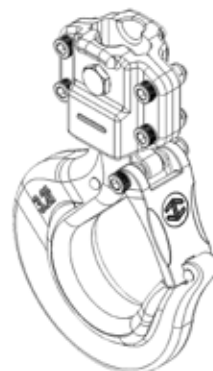


SSL5.38 Nederste krok-komponent

Inspeksjonstype:	Dimensjonal og visuell – kontakt produsent
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert og rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter deformasjon, skade, korrosjon, brudd og strekk. Kroken skal være fri og glatt å rotere, kroken til husets kontaktpunkter skal ha jevn slitasje.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

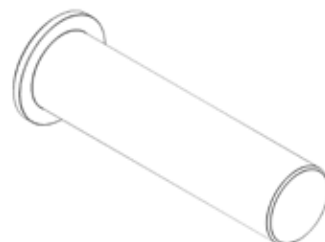


SSL5.39 Øverste krokbolt

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Sinkflak
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter skader, slitasje og korrosjon.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



Vedlikehold og reparasjon

SSL5.40 Øverste krok-komponent

Inspeksjonstype: Dimensjonal og visuell – kontakt produsent

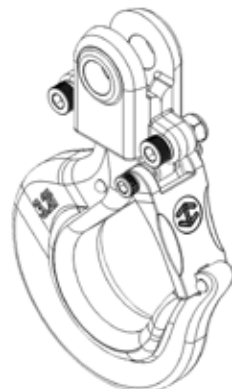
Antall: 1

Overflate: Pulverlakkert, sinkflak og rustfritt stål

Inkludert i servicesettet: Nei

Sjekk etter deformasjon, skade, korrosjon, brudd og strekk. Kroken skal være fri og glatt å rotere, kroken til husets kontaktpunkter skal ha jevn slitasje.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.42 Skive til pinjong

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Overflate: Svart

Inkludert i servicesettet: Nei

Skiven skal være glatt, uten skader og i god stand.

Handling: Rengjør, påfør fett igjen eller bytt ut om nødvendig.



SSL5.47 Kjettingbolt til toppkrok 6,3 t og 10 t

Inspeksjonstype: Visuell

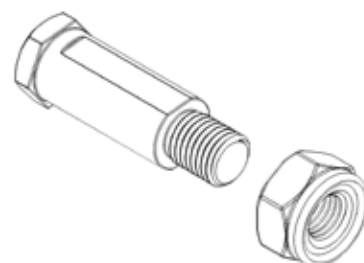
Antall: 1

Overflate: Sinkflak

Inkludert i servicesettet: Nei

Sjekk etter skader eller slitasje.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



SSL5.62 Håndtakskomponent

Inspeksjonstype: Visuell

Antall: 1

Overflate: Gummi

Inkludert i servicesettet: Nei

Forsikre deg om at gummigrepet er fritt for skader og sikkert.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



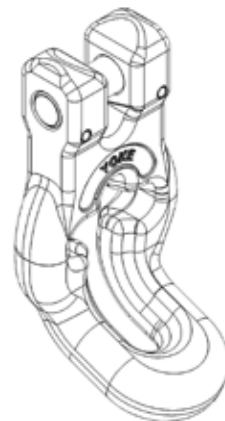
Vedlikehold og reparasjon

8-064 Bevegelig endestopp

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1
Overflate:	Pulverlakkert.
Inkludert i servicesettet:	Nei

Sjekk etter skader og slitasje på alle komponenter i stoppet, vær oppmerksom på kjettingkontaktpunkter inkludert lastestiften. Lastestiftholdere skal være sikre ved montering.

Handling: Sandblås og mal på nytt eller bytt ut om nødvendig.

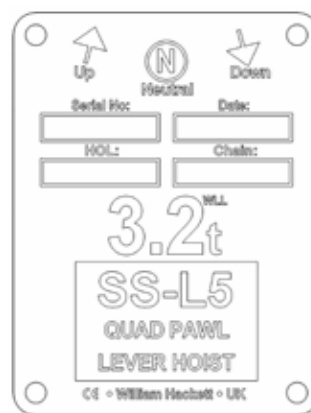


SSL5.63 Merke og nagler

Inspeksjonstype:	Visuell
Antall:	1 + 4 nagler
Overflate:	Rustfritt stål
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kontroller at typeskiltet er sikkert og i god stand, den unike taljens serienummer, WLL, HOL, kjettingkvalitet og dimensjon skal alle være leselig.

Handling: Kontroller og bytt ut om nødvendig.



Lastekjetting

Inspeksjonstype:	Dimensjonal og visuell – se diverse
Antall:	1
Overflate:	Sink/galvanisert
Inkludert i servicesettet:	Nei

Kjettingen bør fjernes fra taljen og legges flatt på en ren arbeidsflate slik at alle fire sider kan inspiseres, alle lenker må inspiseres, kontrollen skal omfatte slakke vinkler, diameter, slitasje på mellomledd, kutt, hakk, måler, overdreven korrosjon i form av groper, bøyde eller strukne lenker, utmåling, grad, lengde (er det riktig typeskilt?). Kjettingene skal bevege seg fritt.



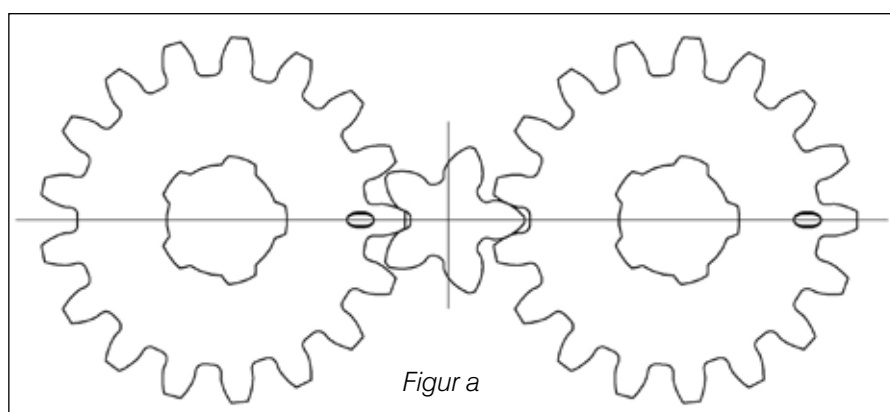
Monteringsinstruksjoner

1. Smør de innelukkede rullelagrene ved hjelp av produsentens spesifiserte marine fett, sett dem inn i sideplate 5 og 10 og sørg for at lagringsklemmen er festet mot den indre delen av sideplatene.
2. Sett lastkabular med den kurvede delen vendt bort fra hjulsideplaten.
3. Sett kjettingutskraper, kjettingspor 7, 8 og 9 inn i spakens sideplatekomponent 10, sørg for at kjettingutskraperen er riktig plassert, slik at utskraperen er rett under toppkroken når taljen henges vertikalt.
4. Plasser tannhjulets sideplate 5 over alle monterte deler.
5. Drei taljen slik at tannhjulets sideplate vender opp, og fest deretter lastehjulet 4 over den kurvede skivedelen.
6. Smør pinjongen lett med skive 3 og 42, og sett den inn i lastkabular.
7. Påfør et tykt fettbelegg på tannhjulene, og juster deretter tidsmerkene i henhold til diagrammet (fig. A) under.
8. Monter tannhjuldekselet 1 og sett på og stram nyloc-muttere i rustfritt stål for å feste det.
9. Vri taljen slik at bremsesiden vender opp, installer palfjærkomponent 11, pal 12A og 12B og sporing 13.
10. Installer skivenavet 14, sperrehjul 15 og sørg for at sperren griper riktig inn på palene.
11. Installer bremsedekselkomponent med nyloc-muttere 16 og 19 i rustfritt stål.
12. Installer overgangstannhjul 20 ved å vri med klokken til den er fullstendig sammenkoblet med sperreskiven. Dette indikeres ved at palmekanismen klikkes på plass.
13. Installer overgangspalen, stativet og fjæren 21, 22 og 23 i håndtakskomponent 24, og pass deretter på bremsedekselkomponenten, fest med feste 17, 25 + 25A.

Du er nå klar for installasjon av dobbeltbremsen, se separate instruksjoner på de neste sidene.

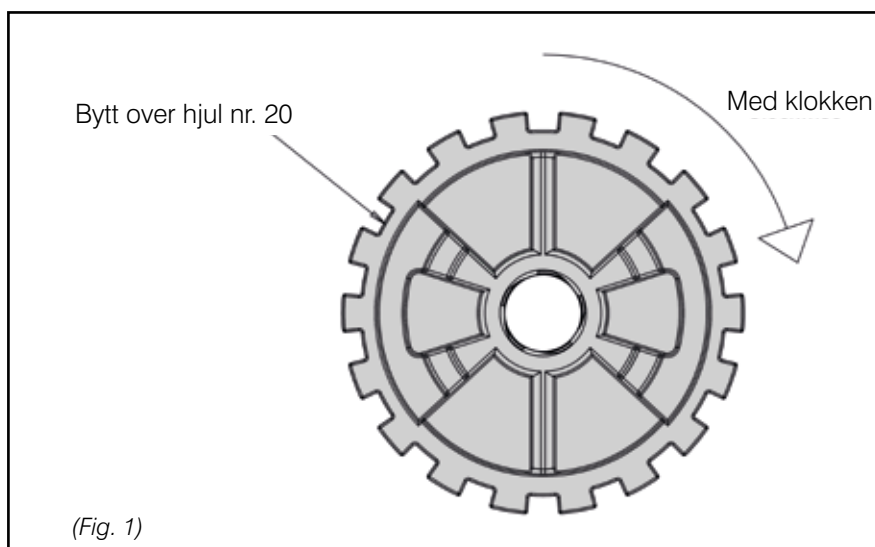
800 kg – 15 tonn

Legg merke til 0-merket på tannhjulene. Disse to merkene må være på den horisontale midtlinjen, det venstre tannhjulet med 0-merket vendt mot midten og 0-merket vendt fra midten som vist i figur a.

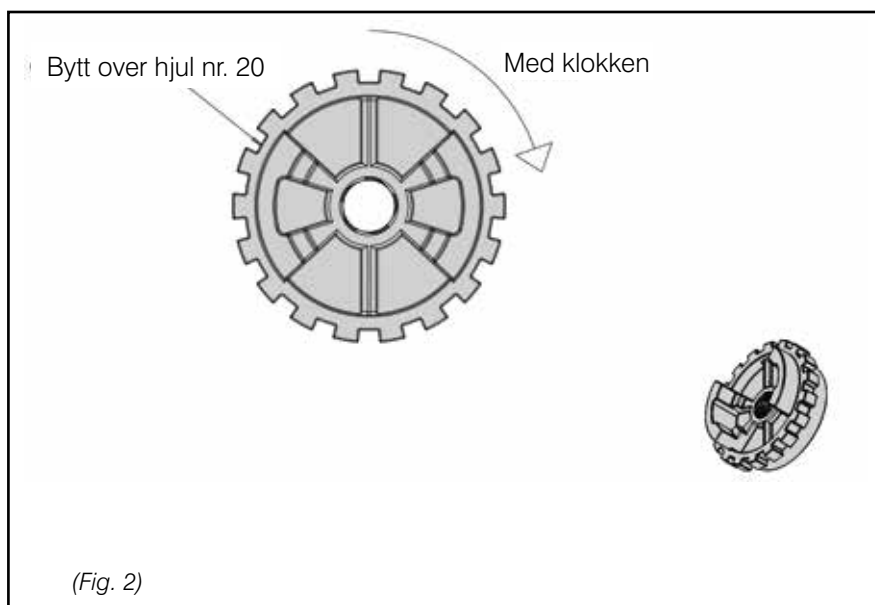


Bremseoppsett

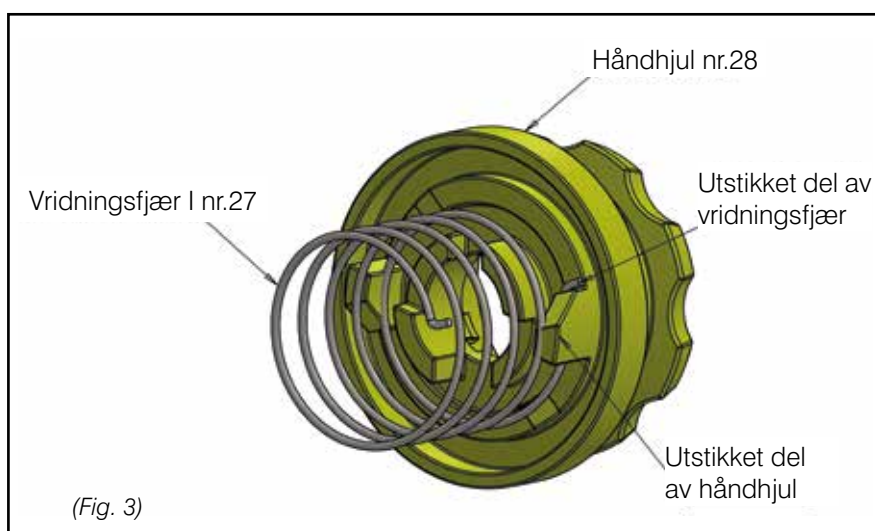
1. Vri overgangstannhjulet Nr. 20 mot klokken til bremsesperren kan høres. Forsikre deg om at overgangstannhjulet sitter helt på sperretannhjulet (Fig. 1).



2. Sett kamskive nr. 26 på pinjong nr. 3. ' bunnen av kamskiven skal være mot overgangstannhjul nr. 20. Kamskiven burde være plassert mellom 0° - $11,5^\circ$ (fig. 2).



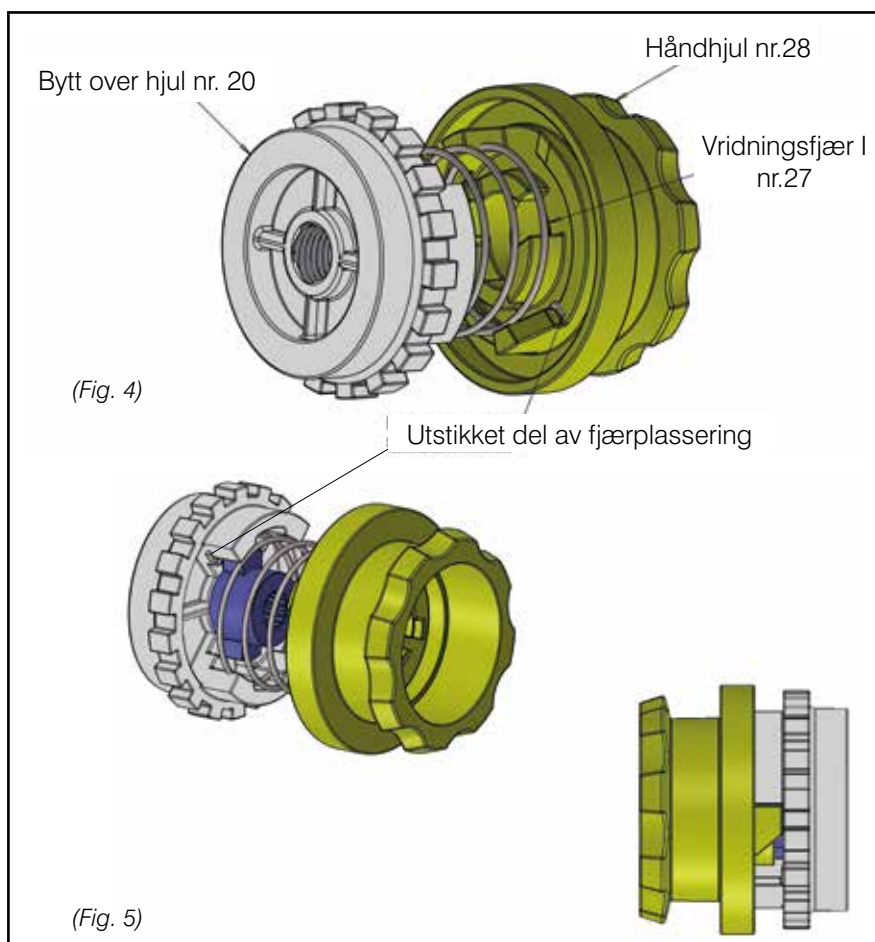
3. Monter vridningsfjær 1 nr. 27 inn i klemringen nr. 28. Den utstikkende delen av vridningsfjæren skal være montert mot den utstikkende delen av klemringen (fig. 3).



Bremseoppsett

4. Monter klemring nr. 28 med vridningsfjær 1 nr. 27 inn i overgangstannhjul nr. 20. Den utstikkende vridningsfjæren skal være på venstre side av den utstikkende delen av overgangstannhjul nr. 20 (fig. 4).

Spenn fjæren med klokken ved å dreie klemringen 120° med en bevegelse nedover til grepet er i vater med kamskive nr. 26 (fig. 5).

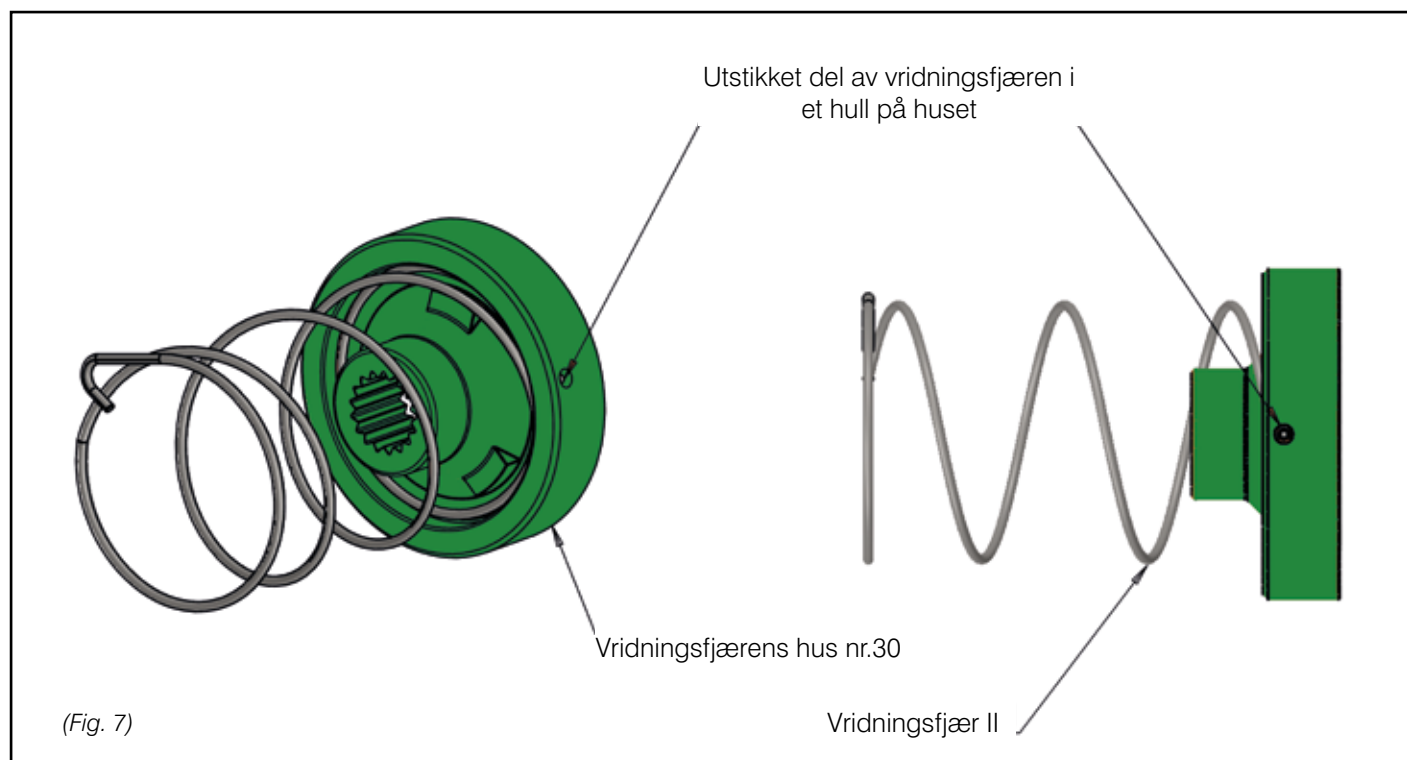


5. Velgespaken kan nå være settes opp eller ned for å hjelpe til med montering (fig. 6).

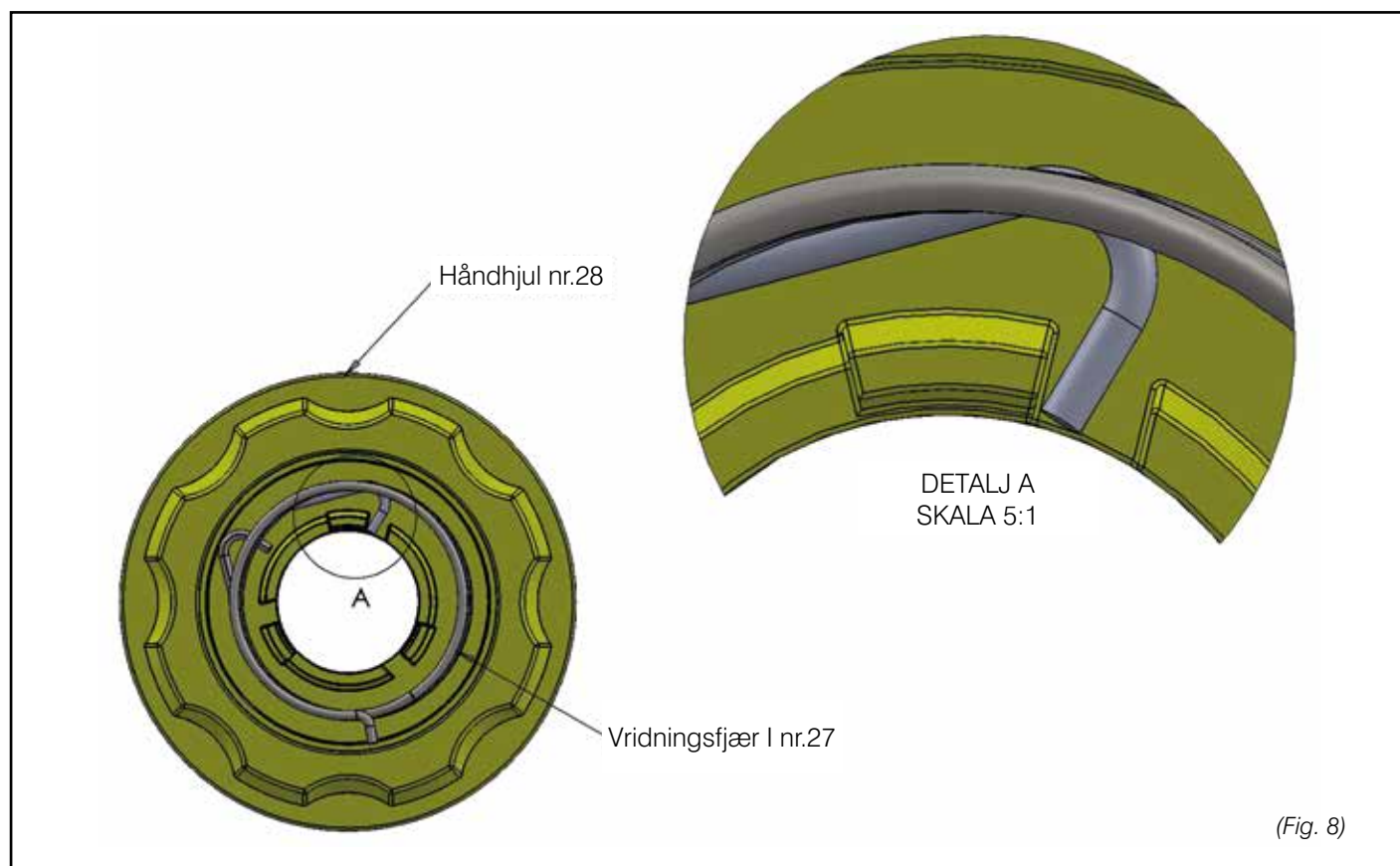


Bremseoppsett

6. Monter vridningsfjær 2 nr. 29 inn i lokaliseringshullet i kanten av vridningsfjærens hus nr. 30 (fig. 7).



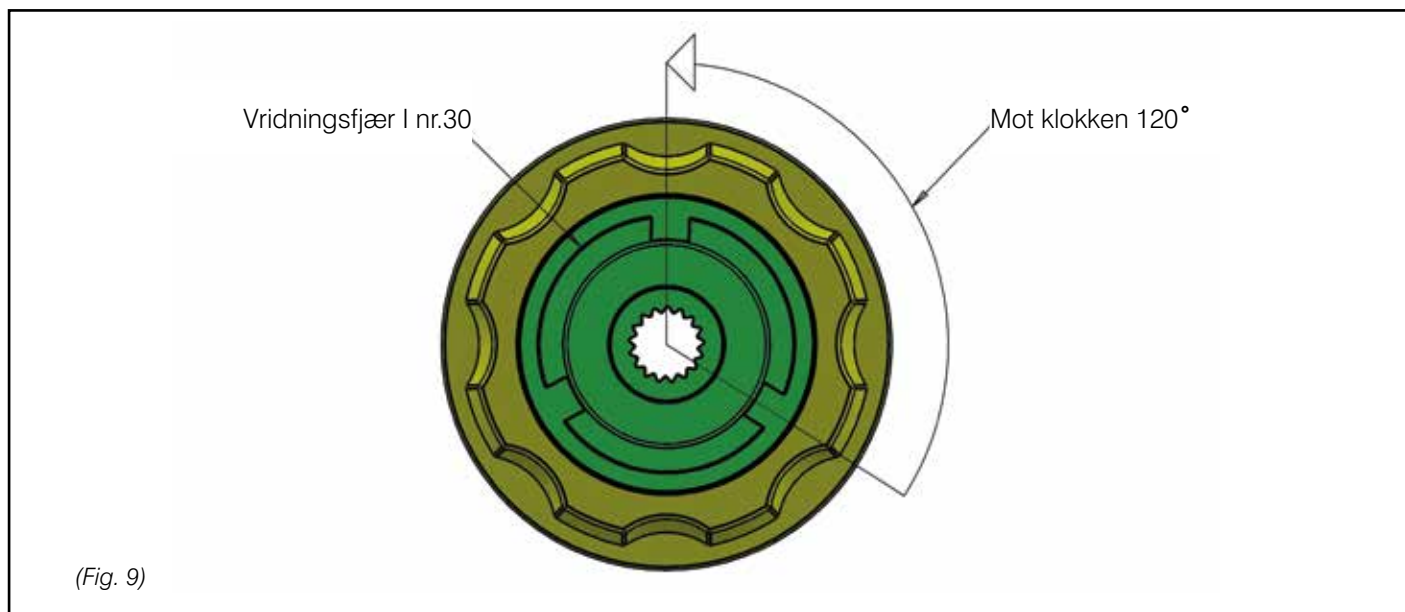
7. Monter vridningsfjærens hus nr. 30 helt med vridningsfjær 2 nr. 29 inn i klemring nr. 28. (Fig. 8).



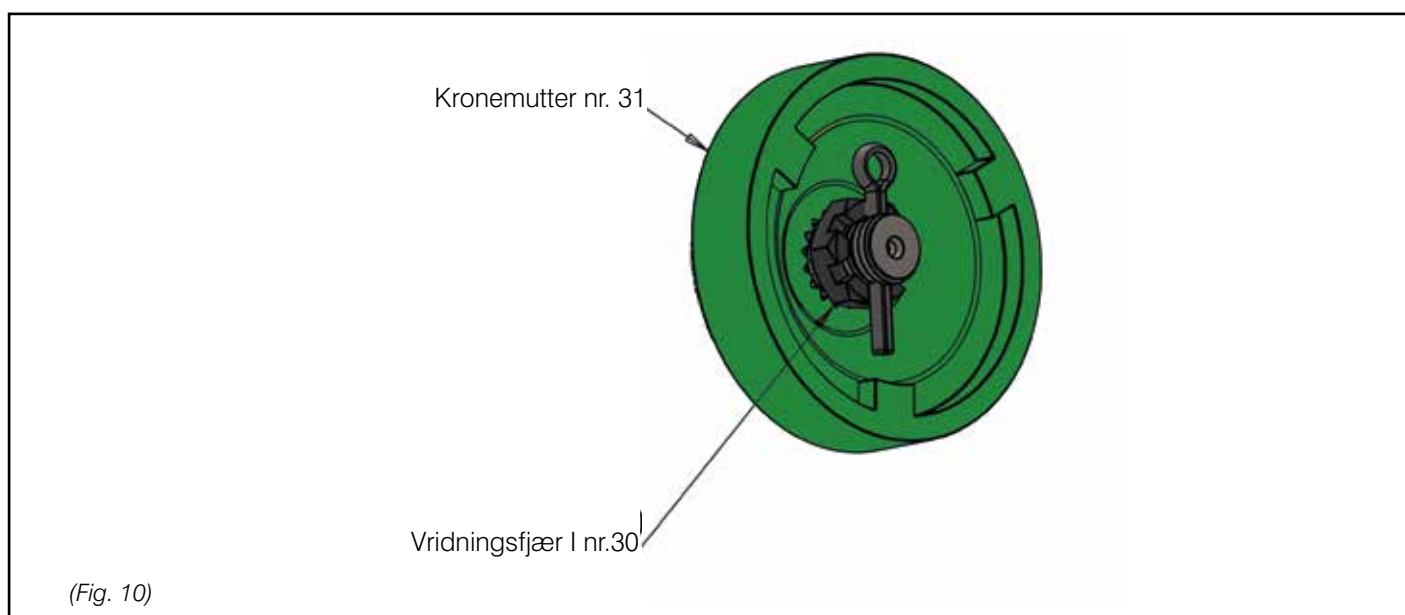
Bremseoppsett

- Den utstikkende delen av vridningsfjæren skal monteres mot høyre side av det hevede delen av håndhjulet nr. 28. (Fig. 9)

Drei huset for å stramme vridningsfjæren nr. 30 120° mot klokken, og monter deretter huset på den kurvede delen av pinjong nr. 3.



- Monter kronemutter nr. 31 med fingeren mot huset, og sett deretter inn splinten og bøy splintendene for å feste (fig. 10).



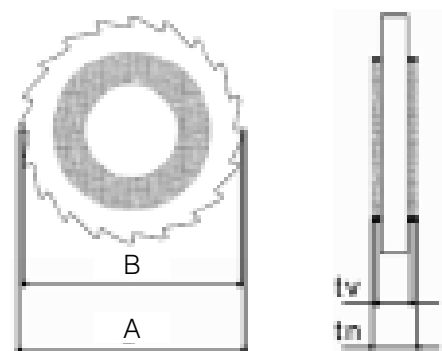


Inspeksjon

1. Sett velgerspaken i nøytral og påse at taljen er i betjeningsmodus.
 - a) Når klemringen dreies med klokken, skal den være fri og rotere jevnt.
 - b) I betjeningsmodus skal ikke håndhjulet rotere mot klokken
2. Når man drar lett i klemringen skal den gå tilbake til sin opprinnelige posisjon.
3. Når man drar hardt i klemringen skal taljen nå være i rigging/fri kjettingmodus, klemringen skal rotere fritt med og mot klokken, skal lastkjettingen også være fri til å justere/rigge taljen.
4. For å koble inn betjeningsmodus igjen skal man ganske enkelt begrense lastkjettingens oppoverbevegelse, og en de følgende metodene kan brukes:
 - a) Hold lastesiden av kjettingen samtidig som klemringen vris med klokken med et lett trykk innover.
 - b) Som ovenfor, men denne gangen gripe om lastesiden og slakk på kjettingen
 - c) Hold fjærhuset samtidig som klemringen vris med klokken med et lett trykk innover.
5. Taljen skal nå kunne passere en lettlasttest på 2 % i frihjulsmodus.

Sperrehjul med bremsebelegg

WLL t	A mm	B min mm	C mm	D min mm
0,8	64	61	8	6
1,6	64	61	8	6
3,2	74	71	8	6
6,3	74	71	8	6
10,0	74	71	8	6
15,0	74	71	8	6



Garanti

Når en SS-L5 QP talje leveres ny medfølger det en samsvarserklæring som godkjenner bruk av produktet for en periode på maksimalt 12 måneder før det blir nødvendig med ny sertifisering av en kyndig person.

Forutsatt at bruk, oppbevaring og de rutinemessige vedlikeholds- og serviceinstruksjonene i dette dokumentet følges, kan SS-L5 QP brukes til flere nedsenkinger

SS-L5 QP er et løfteapparat og bør bli grundig kontrollert av en kyndig person minst en gang hver 12. måned, eller etter hver bruksperiode.

Bare originale reservedeler fra William Hackett skal brukes.

William Hackett garanterer ytelsen til SS-C4 QP-jekketaljen i en periode på 12 måneder fra salgsdatoen, med forbehold om at kjøperen og brukerne overholder sikker bruk, oppbevaring, rutinemessig vedlikehold og serviceinstruksjoner, og det ikke er for mye slitasje eller forekommer misbruk av produktet.

Disse punktene påvirker ikke kjøpernes lovbestemte rettigheter.

  						DUAL PURPOSE DOCUMENT			
Delivery Address ABC DISTRIBUTORS ALPHABET DRIVE ALPHABETTUS YOURCOUNTY YO13 ABC						Supplied To: ABC001		EC DECLARATION OF CONFORMITY DECLARATION I DECLARE THAT THE ITEMS DESCRIBED ON THIS DOCUMENT COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF THE MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC	A
						Certificate Number: L000000			
						Customer Order No: 1234		MANUFACTURER'S CERTIFICATE CERTIFIED ON BEHALF OF THE COMPANY  T.J. BURGESS 07/02/2020	B
						Date Received: 07/02/2020			
PRODUCTS REQUIRING A DECLARATION OF CONFORMITY ARE INDICATED BY (A) THOSE REQUIRING JUST A MANUFACTURER'S CERTIFICATE BY (B)						Authorised person for the configuration of the declaration documents: Tim Burgess, William Hackett Lifting Products, Alnwick, UK			
A/B	Batch	Lot No / Serial No	Product	Description	Qty	Working Load Limit	Proof Load	Min Breaking Load	
A	P03440	905270261	HN035.SS.163	1.6 Tonne Hackett SS - L5 QP Sub Sea Lever Hoist C/W 3mt HOL, to EN13157	1	1.6 TONNE	2.4 TONNE		
A	P03441	905270449	HN035.SS.323	3.2 Tonne Hackett SS - L5 QP Sub Sea Lever Hoist C/W 3mt HOL, to EN13157	1	3.2 TONNE	4.8 TONNE		
A	P03443	905270484	HN035.SS.633	6.3 Tonne Hackett SS - L5 QP Sub Sea Lever Hoist c/w 3mt HOL, to EN13157	1	6.3 TONNE	9.45 TONNE		

DNV-GL Testing av nedsenking i saltvann

Project name: Sub-sea lever hoist type SS-L5
Report title: Salt Water Immersion Tests
Customer: William Hackett Lifting Products
United Kingdom,
Oak Drive
Lionheart Enterprise Park
Alnwick
Northumberland
NE66 2EU
DNV GL UK Ltd, Oil & Gas
Aberdeen Offshore Services
Cromarty House
67-72, Regent Quay
Aberdeen
AB11 5AR
Tel: +44 (0)1224 335000
Company Registration No.
9208322

Customer contact: Rod Bell, Sales and Operations Director
Date of issue: 2017-02-01
Project No.: A0359376
Organisation unit: Aberdeen Product Certification Survey
Report No.: A0359376.02, Rev. 1

Applicable contract(s) governing the provision of this Report:
DNV GL Short Form Agreement No. A0359376.01, dated 22nd December 2016

Objective:

Salt Water Immersion Testing of Subsea Lever Hoists in support of a service period duration underwater of:

- 21 day single immersion policy
- 31 day multi immersion policy

Prepared by:



for DNV GL UK Ltd
This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures

Lines, William
Surveyor

William Lines
Principal Surveyor

Verified by:



for Det Norske Veritas AS
This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures

Manson, Stuart
Head of Section, Offshore Equipment and Structures

Stuart Manson
Head of Section, Product Certification Survey

Approved by:



for DNV GL UK Ltd
This document has been digitally signed and will therefore not have handwritten signatures

Doig, Alex
Head of Section

Alex Doig
Head of Section, Offshore Equipment and Structures

Copyright © DNV GL 2017. All rights reserved. Unless otherwise agreed in writing: (i) This publication or parts thereof may not be copied, reproduced or transmitted in any form, or by any means, whether digitally or otherwise; (ii) The content of this publication shall be kept confidential by the customer; (iii) No third party may rely on its contents; and (iv) DNV GL undertakes no duty of care toward any third party. Reference to part of this publication which may lead to misinterpretation is prohibited. DNV GL and the Horizon Graphic are trademarks of DNV GL AS.

DNV GL Distribution:

- Unrestricted distribution (internal and external)
- Unrestricted distribution within DNV GL Group
- Unrestricted distribution within DNV GL contracting party
- No distribution (confidential)

Keywords:

Lever Hoist, Subsea, Salt Water, Testing, Light Load, Corrosion, Operation.

Rev. No.	Date	Reason for Issue	Prepared by	Verified by	Approved by
0	2017-01-16	Draft issue	W. J. Lines		
1	2017-02-01	Published	W. J. Lines	S. Manson	A. Doig

- William Hackett DNV multi immersion report: confidential BP internal only.
- DNV GL Report Number A0359376.02, Rev. 1 – www.dnvgl.com



William Hackett

e: liftingsales@williamhackett.co.uk

www.williamhackett.co.uk

William Hackett Lifting Products Limited

Oak Drive, Lionheart Enterprise Park

Alnwick, Northumberland

United Kingdom NE66 2EU

t: 01665 604200 f: 01665 604204